



Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 0300 – Plzeň

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2022/030-053970

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

B & BC, a. s.

IČO: 648 32 783
Adresa: Sokolská č. p. 464, 330 22 Zbůch
Výrobný:

Betonárna Zbůch	330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464
Mísící centrum CE 55/2	330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464
Mísící centrum HESS	330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464
Betonárna Zruč	330 08 Zruč, Vřesová 206
Betonárna Plzeň	316 00 Plzeň, Tylova 57, areál Škoda a.s.
Betonárna Přeštice	334 01 Přeštice, Průmyslová ul., par.č. 256/40 a 256/36

Zakázka: Z030150160

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A2:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda,
ČSN P 73 2404:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace,
ČSN 73 6123-1:2014 Stavba vozovek - Cementobetonové kryty - Část 1: Provádění a kontrola shody,
ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců,
Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Specifikace typů výrobku a identifikace výše uvedených betonáren jsou uvedeny v příloze, která je součástí tohoto certifikátu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 030-053545 ze dne 2016-07-07 a zpráva o dohledu č. 030-063257 ze dne 2022-06-10, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.


Tento certifikát byl poprvé vydán 2016-07-07 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Plzeň, 2022-06-10

Razítko autorizované osoby 204


Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší

Podrobnější specifikace výrobku

ČSN EN 206+A2:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda,

- C 12/15 – XO (F.1)**
- C 16/20 – XO (F.1)**
- C 20/25 – XO; XC1 (F.1)**
- C 25/30 – XO; XC1, XC2; XF1, XF2 (F.1)**
- C 30/37 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD2; XF1 až XF4; XA1 až XA2 (F.1)**
- C 35/45 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1)**
- C 40/50 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1) – platné pro transport beton i pro mísicí centra**
- C 45/55 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1) – platné pro transportbeton**
- C 45/55 – XO; XC4; XD3; XF4; XA1 (F.1) – platné pro mísicí centra**
- C 50/60 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1) – platné pro transport beton i pro mísicí centra**

Betony jsou vyráběny s konzistencí S1 – S5, C0 – C4, F1 – F6, SF1 – SF3
Maximální obsah chloridů, kategorie obsahu:

- Cl 1,0 (bez výztuže)
- Cl 0,4 (s ocelovou výztuží nebo jinými kovovými vložkami)
- Cl 0,2 (s ocelovou výztuží nebo jinými kovovými vložkami)
- Cl 0,2 (s předpjatou ocelovou výztuží v přímém kontaktu s betonem)
- Cl 0,1 (s předpjatou ocelovou výztuží v přímém kontaktu s betonem)

Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použitá v betonu: D_{max22}





Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší

Podrobnější specifikace výrobku

ČSN EN 206+A2:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda,

**ČSN P 73 2404:2021 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda -
Doplňující informace,**

TKP MD kap. 18

TKP SŽDC kap. 17

Beton pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021, dle Tab. F.1:

C 12/15 – XO (F.1)

C 16/20 – XO (F.1)

C 20/25 – XO; XC1 (F.1)

C 25/30 – XO; XC1, XC2; XF1, XF2 (F.1)

C 30/37 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD2; XF1 až XF4; XA1 až XA2 (F.1)

C 35/45 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1)

C 40/50 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1) – platné pro transport
beton i pro mísící centra

C 45/55 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1) – platné pro
transportbeton

C 45/55 – XO; XC4; XD3; XF4; XA1 (F.1) – platné pro mísící centra

C 50/60 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1) – platné pro
transport beton i pro mísící centra

Beton pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a

ČSN P 73 2404:2021, dle Tab. F.1.1:

C 12/15 – XO (F.1.1)

C 16/20 – XO, XC1, XC2 (F.1.1)

C 20/25 – XO; XC1, XC2, XC3 (F.1.1)

C 25/30 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD2; XF1 až XF3; XA1 až XA2 (F.1.1)

C 30/37 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1)

C 35/45 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1)

C 40/50 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1) – platné pro
transport beton i pro mísící centra

C 45/55 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1) – platné pro
transportbeton

C 45/55 – XO; XC4; XD3; XF4; XA1 (F.1) – platné pro mísící centra

C 50/60 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1) – platné pro transport
beton i pro mísící centra





Beton pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, dle Tab. F.1.2:

- C 12/15 - X0 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 12/15 - X0 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 16/20 - X0 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 16/20 - X0 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 20/25 - XC1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 20/25 - XC1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 25/30 – XC1 až XC3; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 25/30 – XC1 až XC3; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 25/30 – XC1 až XC3; XD1 až XD2; XF1 až XF3; XA1 až XA2 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 25/30 – XC1 až XC3; XD1 až XD2; XF1 až XF3; XA1 až XA2 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 30/37 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 30/37 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 30/37 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 30/37 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 40/50 90d – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA3 -CI 0,2-Dmax16-SF1 (F.1.2)
- C 40/50 90d – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-SF1 (F.1.2)
- C 45/55 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA3 -CI 0,2-Dmax16-SF1 (F.1.2)
- C 50/60 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA3 -CI 0,2-Dmax16-SF1 (F.1.2)

Beton pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, dle Tab. F.2:

- C 30/37 – XM1, XM2 (F.2)
- C 35/45 – XM1, XM2, XM3 (F.2)
- V případě provzdušnění:
- C 25/30 XF2 až XF4 – XM1, XM2 (F.2)
- C 30/37 XF2 až XF4 – XM1, XM2, XM3 (F.2)





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Betony jsou vyráběny s konzistencí S1 – S5, C0 – C4, F1 – F6, SF1 – SF3

Maximální obsah chloridů, kategorie obsahu:

Cl 1,0 (bez výztuže)

Cl 0,4 (s ocelovou výztuží nebo jinými kovovými vložkami)

Cl 0,2 (s ocelovou výztuží nebo jinými kovovými vložkami)

Cl 0,2 (s předpjatou ocelovou výztuží v přímém kontaktu s betonem)

Cl 0,1 (s předpjatou ocelovou výztuží v přímém kontaktu s betonem)

Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použitá v betonu: D_{max22}

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší

Podrobnější specifikace výrobku

ČSN 73 6131:2010 Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců,

ČSN 73 6124-2:2008 Stavba vozovek - Vrstvy ze směsí stmelěných hydraulickými pojivy - Část 2: Mezerovitý beton

TKP MD kap. 18

TKP SŽDC kap. 17

Beton nekonstrukční:

C 16/20n XF3

C 20/25n XF3

C 25/30n XF3

C 30/37n XF3

MC 25 XF4, XF3

MCB-10

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší

Podrobnější specifikace výrobku

ČSN 73 6123-1:2014 Stavba vozovek - Cementobetonové kryty - Část 1: Provádění a kontrola shody,

Beton pro cementobetonový kryt dle ČSN 73 6123-1, skupina CB III





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Místa výroby:

Betonárna Zbůch	330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464
Mísíčí centrum CE 55/2	330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464
Mísíčí centrum HESS	330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464
Betonárna Zruč	330 08 Zruč, Vřesová 206
Betonárna Plzeň	316 00 Plzeň, Tylova 57, areál Škoda a.s.
Betonárna Přeštice	334 01 Přeštice, Průmyslová ul., par.č. 256/40 a 256/36

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. **204/C6/2016/030-053970**

Tato příloha nahrazuje přílohu ze dne: **2021-06-18**

Plzeň **2022-06-10**



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204