



MONTÁŽNÍ POSTUP

BETONOVÉ A ŽELEZOBETONOVÉ PREFABRIKÁTY, VÝZTUŽ DO BETONU, TRANSPORTBETON

B&BC MP PREFA 2+3/12

CZ

Opěrný blok



+420 377 199 100

WWW.BABC.CZ

obchod@babc.cz

	Jméno a funkce:	Podpis:	Datum:
Zpracoval:	Ing. Jan Škácha Technolog		květen 2020
Správce dokumentu:	Ing. Šimon Držala Projektový manažer		květen 2020
Schválil:	Ing. Jan Škácha Manažer kvality		18.5.2020
Nahrazuje:	LEGOBLOKY, Montážní postup, ze dne: 1.4.2017		Platnost od: 19.5.2020
B & BC a.s., Sokolská 464, 330 22 Zbůch			

5 / 2020



OBSAH

OBSAH	2
1. ÚVOD	2
2. SEZNAM VÝROBKŮ	2
3. DOPRAVA A MANIPULACE	3
4. SKLADOVÁNÍ	4
5. POSTUP MONTÁŽE	4
6. KOSMETICKÉ VADY A DROBNÉ OPRAVY	6
7. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	6
8. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY	6

1. ÚVOD

Tento montážní postup stanovuje technické podmínky pro dopravu, skladování, manipulaci a montáž betonových prefabrikovaných bloků vyráběných firmou B & BC, a.s. pod obchodním názvem: B&BC Opěrný blok. Tyto bloky jsou primárně určeny k výstavbě opěrných stěn a dělicích zdí skládek materiálů.

2. SEZNAM VÝROBKŮ

Tabulka 1 Seznam výrobků a přehled základních technických parametrů

Obchodní název:		B&BC Opěrný blok	B&BC Opěrný blok 3/4	B&BC Opěrný blok 1/2	B&BC Opěrný blok střecha
Parametr:	Jednotky:				
délka	mm	1600	1200	800	1600
šířka	mm	800	800	800	920
výška	mm	400	400	400	370
orientační hmotnost	kg	1200	900	600	550
závěsné prvky	ks	2x ocelové oko	2x ocelové oko	1x ocelové oko	4x Rd 16

3. DOPRAVA A MANIPULACE

Opěrné bloky se musí nakládat na dopravní prostředek bez jakýchkoliv nárazů s použitím vhodných zvedacích a manipulačních prostředků (jeřábu) pomocí závěsných ocelových manipulačních prvků (ok) zabudovaných ve výrobcích, střechy mají závitové Rd kotvy (podrobněji viz. Tabulka 1). Opěrné bloky lze objednat i ložené na paletách.



Obrázek 1 Příklad manipulace pomocí staveništní techniky, výrobky na paletách



***Před každým použitím zkontrolujte vizuální stav zdvihacích prostředků.
Je zakázané používat poškozené zdvihací a manipulační prostředky!***



Opěrné bloky se dopravují v pracovní poloze na ložné ploše silničních nákladních vozidel se zajištěním proti posunutí volně ložené nebo na vratných paletách.

Pro nakládání volně ložených Opěrných bloků na dopravní prostředek se použije jeřáb s ocelovými lany za pomoci zapských ocelových ok ve výrobcích, výrobky ložené na paletách se manipulují pomocí vysokozdvížných vozíků či jejich ekvivalentem.

Při jejich manipulaci je nutné se vyvarovat nárazovému přetížení, pádu z výšky nebo smýkání.



Obrázek 2 Příklad dopravy, výrobky na paletách

4. SKLADOVÁNÍ

Opěrné bloky se skladují na otevřených skládkách s pevným odvodněným podkladem ve vodorovné poloze maximálně 10 kusů na sebe. Střechy se skladují jednotlivě.

5. POSTUP MONTÁŽE

Před výstavbou zdi je nutno provést její statický výpočet, ten musí obsahovat:

- inženýrsko-geologický (hydrogeologický) průzkum. Z tohoto průzkumu se určí únosnosti základové spáry, která je určující pro únosnost a stabilitu bloků. Za běžných geologických profilů nedochází k plnému využití únosnosti styčné plochy bloků.
- přitížení k rubu opěrné zdi tj. přitížení terénu za opěrnou zdi
- posouzení vlastní opěrné zdi

Samotná montáž se skládá s provedení výkopu a úpravy základové spáry. Pro zvýšení únosnosti je možné provést hutněný štěrkový polštář nebo základovou spáru vytvořit podkladním betonem. Šířka základové spáry může být 800 mm (totožná jako celá stěna) nebo 1600 mm (spodní blok je uložen příčně).

Dále se položí první řada a vyrovná se. Dle potřeby se položí podélně drenáže včetně propustného mezerovitého obsypu.

Před započítím pokládky nové vrstvy Opěrných bloků je zapotřebí očistit již položenou vrstvu od nečistot (písek, kamení, hroudy hlíny, větve, atd..) např. pomocí košťátka.



Poté se Opěrné bloky ukládají na sebe, čep do dlabu, pomocí zvedacího prostředku v souladu se zásadami popsány v bodě 3. Dodržuje se vždy zásada, že horní blok překrývá dva spodní bloky, minimálně o 1 řadu čepů. Dochází tak k vazbě. Takto se postupuje opakovaně až k dosažení požadované výšky zdi. Poslední vrstva je pak tvořena střechou, která je součástí tohoto systému Opěrný blok. Veškeré spoje jsou suché bezmaltové. Nakonec se provede zásyp líce a rubu zdi.



Obrázek 3 Příklad manipulace při montáži



Obrázek 4 Příklad realizace, bez prvku střecha.



6. KOSMETICKÉ VADY A DROBNÉ OPRAVY

Jsou-li vyžadovány, provádějí dle pracovní instrukce **PI – 7/614**.

7. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Postupy, jenž nejsou výslovně povoleny či zakázány v tomto MP, konzultujte před zahájením prací s výrobcem Opěrných bloků.

8. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

ČSN EN 206	Beton: Specifikace, vlastnosti, výroba, ukládání a shoda
ČSN EN 15258	Betonové prefabrikáty - Prvky opěrných zdí
ČSN EN 13670	Provádění betonových konstrukcí .
ČSN EN 13369	Společná ustanovení pro prefabrikáty
ČSN 73 0212-5	Geometrická přesnost ve výstavbě. Část 5- Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN 73 0422	Přesnost vytyčování liniových a plošných stavebních objektů