



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013

Pobočka 0300 – Plzeň

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. **030-051976**

Název výrobku:

Betonové a železobetonové trouby bez těsnění

Betonové trouby přímé

typ / varianta: pro povrchové a splaškové vody

držitel certifikátu:

B & BC, a. s.

IČ: 64832783
adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská 464
Výrobce: B & BC, a. s.
IČ: 64832783
adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská 464
Výrobna: B & BC, a. s. závod Zbůch
IČ: 64832783
adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská 464
Zakázka: Z030080247

Číslo certifikátu: 204/C5a/2014/030-050241

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 6 Počet stran příloh: 6

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Lenka Brunátová
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Plzeň 2015-08-14





Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158, ✉ e-mail: tzus03@iol.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100 IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: B & BC, a. s.
Sídlo: Sokolská 464, 330 22 Zbůch
IČ: 64832783

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku:

- Betonové a železobetonové trouby bez těsnění a betonové trouby přímé pro povrchové a splaškové vody

Popis výrobku a jeho použití:

- Jedná se o betonové a železobetonové trouby bez těsnění a betonové trouby přímé, které jsou určeny pro odvádění povrchových a splaškových vod a jiných neagresivních kapalin o volné hladině. Trouby nemají zabudované integrované těsnění ani nejsou s těsněním dodávány odděleně. Trouby jsou dodávány a používány zásadně bez těsnění. Z tohoto důvodu neodpovídají požadavku článku 1 normy ČSN EN 1916 a ověření shody nelze provádět dle NV 190/2002 Sb. Proto budou vyjmenované výrobky posuzovány dle NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb. a způsob posuzování bude odpovídat § 5a tohoto nařízení.
- Železobetonové trouby (armované betonové trouby) a betonové trouby přímé jsou určeny pro stavby nadzemních a podzemních potrubí inženýrských staveb menšího rozsahu (např. propustky, přípojky apod.) a dále pro stavbu ochranných potrubí. Spojování trub se provádí bez vložení těsnění s dodatečným obetonováním spoje nebo bez obetonování pro ty případy, kdy není požadováno, aby spoje byly těsné.
- Trouby jsou vyráběny z betonu třídy C 40/50 dle ČSN EN 206. Používaný beton je odolný proti vlivům vody a chemických rozmrazovacích látek dle ČSN EN 206 (vyhovuje prostředí XD2) a ČSN 731326 zm. Z1 (metoda A).
- Na zakázku jsou trouby vyráběny s čedičovou vystýlkou: 120°, 180° a 360°.
- Výrobce rozšířil skupinu certifikovaných výrobků a u všech výrobků změnil obchodní označení.



- Seznam výrobků, na které se certifikace vztahuje:
 - Trouby přímé DN 300 a DN 600:
 - B&BC Trouba TBP 30/100
 - B&BC Trouba TBP 60/100
 - B&BC Trouba TBP 60/50
 - Trouby hrdlové a dříkové DN 300 až DN 800:
 - B&BC Trouba TBH 30/240, TBH 40/250, TBH 50/250, TBH 60/250, TBH 80/250
 - B&BC Trouba TBD 30/220, TBD 40/220, TBD 50/220, TBD 60/220, TBD 80/220
 - B&BC Trouba TDH 30/240,
 - B&BC Trouba TDD 30/220
 - B&BC Trouba TZH 40/250, TZH 50/250, TZH 60/250, TZH 80/250
 - B&BC Trouba TZD 40/220, TZD 50/220, TZD 60/220, TZD 80/220
 - Trouby patkové hrdlové a dříkové DN 1000 až DN 1200:
 - B&BC Trouba TBHP 100/250, TBDP 100/180, TBDP 100 vtoková, TBHP 100 výtoková
 - B&BC Trouba TZHP 100/250, TZDP 100/180, TZDP 100 vtoková, TZHP 100 výtoková
 - B&BC Trouba TBHP 120/250, TBDP 120/180, TBDP 120 vtoková, TBHP 120 výtoková
 - B&BC Trouba TZHP 120/250, TZDP 120/180, TZDP 120 vtoková, TZHP 120 výtoková

Zatřídění podle přílohy 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb.:

- Podle přílohy 2 Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Ve znění NV č. 312/2005 Sb. byl výrobek zatříděn do skupiny výrobků 7, poř. č. 7 a způsob jeho posuzování shody odpovídá § 5a tohoto NV.

1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)

- Stavební technické osvědčení (STO) č. 030 – 050239 vydané TZÚS Praha, s. p. – pobočkou Plzeň dne 2014-08-08 s platností do 2017-07-31.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- **TN 07.07.03** Výrobky pro stokové sítě a kanalizační přípojky vně a uvnitř budov (trouby, tvarovky, těsnění a ostatní stavební dílce) - „Trouby a tvarovky pro kanalizační a stokové systémy – betonové“

Seznam podkladů předložených výrobcem :



- P-QMS Příručka jakosti
- Směrnice SQ – 09/10 Kontrola, zkoušení a měření
- Organizační řád OŘ – 09/01 Organizační řád organizace
- Směrnice SQ/E – 09/01 Řízení dokumentů a záznamů
- Směrnice SQ – 09/03 Metrologický řád
- Směrnice SQ – 09/11 Řízení neshodného produktu
- Směrnice SQ/E – 09/04 Opatření k nápravě, Preventivní opatření
- Směrnice SQ/E – 09/06 Kompetence a výcvik
- PN OBB 72 3114 Betonové a železobetonové trouby bez těsnění. Technické požadavky
- Kontrolní zkušební plán
- Technologický postup výroby betonových a železobetonových trub
- Protokol č. 030-038904 o typových zkouškách betonových a železobetonových trub bez těsnění a betonových trub přímých, vydal TZÚS Praha, s. p. – pobočka Plzeň – akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.1 dne 2008-09-04.
- Zprávy o kontrolních zkouškách rozměrů, vrcholového zatížení, pevnosti betonu v tlaku a nasákavosti betonu u betonových trub TZH a TBH –Q vydané zkušební laboratoří TZÚS Praha, s.p.- pobočka Plzeň.
- Záznamy o výrobních a kontrolních zkouškách prováděných výrobcem – průběžná evidence a vyhodnocení výsledků pevnosti betonu v tlaku, záznamy z výroby – kontrola konzistence betonu, kontrola rozměrů a odchylek hotových výrobků, evidence odběrů vzorků, zkoušky nasákavosti, zkoušky vrcholového tlaku, zkoušky mrazuvzdornosti atd.
- Certifikát o zavedení a používání procesu svařování dle ČSN EN ISO 3834-4 pro ocelovou výztuž pro železobetonové prvky vydaný TZÚS Praha, s.p. – pobočka Plzeň
- Certifikát o zavedení a používání procesu svařování betonářské oceli dle ČSN EN ISO 17660-2 pro ocelovou výztuž pro železobetonové prvky vydaný TZÚS Praha, s.p. – pobočka Plzeň

1.5 Informace o předchozím dohledu

Jedná se o 6.dohled nad certifikovaným výrobkem a systémem řízení výroby. Předchozí posuzování bylo ukončeno vydáním protokolu č. 030-050240 ze dne 2014-09-05 od TZUS Praha, s.p. – pobočka Plzeň.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení:

2015-06-25



2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Lenka Brunátová

2.3 Způsob a rozsah dohledu

Dohled byl proveden posouzením systému řízení výroby v rozsahu stanoveném pro daný výrobek příslušným STO č. 030 – 0502439 navazujícím technickým návodem TN 07.07.03.

Dohled byl proveden v těchto výrobních:

- B & BC, a. s. závod Zbůch

Posouzení systému řízení výroby při dohledu též vycházelo z předložených podkladů výrobcem, uvedených v bodě 1.3 této zprávy a kontroly výrobních postupů ve výrobě, vedení záznamů o prováděných zkouškách a kontrolách výrobku. Doložena evidence a přehled prováděných zkoušek a kontrol, včetně statistického vyhodnocení.

Hotové výrobky jsou podrobovány výstupní kontrole, zda odpovídají daným požadavkům technické dokumentaci a požadavkům zákazníka. Konečná kontrola je prováděna před expedicí k odběrateli provedením vizuální kontroly (zkontrolován fyzický stav expedovaného výrobku (porušenost výrobku atd.) a označení výrobku.

V rámci posouzení systému řízení výroby a předložených dokumentů a záznamů nebyly zjištěny žádné neshody se zavedenými postupy.

U výrobce jsou vytvořeny předpoklady pro trvalé dodržování jakosti certifikovaných výrobků a systém řízení výroby odpovídá zdokumentovaným postupům výroby a technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly této dokumentaci.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **B & BC**, a. s. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posouzení systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v STO č. 030 – 038903 a TN 07.07.03 a vycházelo se z předložených podkladů výrobcem, uvedených v bodě 1.4 této zprávy a kontroly výrobních postupů ve výrobě.
- Na základě těchto podkladů byl vyplněn u výrobce kontrolní list „Prověrka systému řízení výroby“. Kopie tohoto kontrolního listu je přílohou této zprávy o dohledu.
- Posuzovatel nezjistil se zavedeným systémem řízení výroby žádnou závažnou neshodu, která by měla negativní vliv na kvalitu certifikovaného výrobku.



3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Certifikát výrobku je používán v souladu s podmínkami pro jeho používání.
- U výrobce došlo ke změnám, které by ovlivnily vydaný certifikát.
- Výrobce pouze upravil obchodní názvy výrobků. Přehled změn obchodních názvů je uvedeno v této zprávě v bodu 1.2.

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

1. Kontrolní list ze dne 2015-06-25.

