

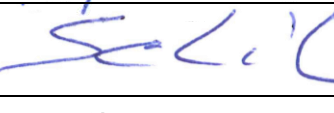


B&BC MP PREFA 2+3/02

Silniční panely a panely (zákrytové)



+420 377 199 100
WWW.B&BC.CZ
 obchod@babc.cz

	Jméno a funkce:	Podpis:	Datum:
Zpracoval:	Ing. Martin Schmieder Technolog		únor 2017
Správce dokumentu:	Ing. arch. Hana Vrzalová Projektový manažer		březen 2017
Schválil:	Ing. Martin Schmieder Manažer kvality		31.3.2017
Nahrazuje:	<i>Silniční a krycí panely, Postup montáže, ze dne: 12.8. 2013</i>		Platnost od: 1.4.2017
B & BC a.s. , Sokolská 464, 330 22 Zbůch			

OBSAH

OBSAH	2
1. ÚVOD	2
2. SEZNAM VÝROBKŮ	2
3. DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE	3
4. POSTUP MONTÁŽE	4
5. KOSMETICKÉ VADY A DROBNÉ OPRAVY	4
6. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	5
7. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY	5

1. ÚVOD

Tento postup stanovuje technické podmínky pro dopravu, skladování, manipulaci a montáž betonových silničních a krycích panelů (dále také jen panelů) z železobetonu vyráběných firmou B & BC a.s.

Silniční panely jsou určeny k vytváření dočasných vozovek sloužících pro účelovou (např. staveništní) dopravu, jako krytová vrstva pozemní komunikace, objížďková komunikace nebo dopravní plochy parkovací, průmyslové apod. Jsou určeny pro zatížení 60 t a 30 t. Krycí panely jsou určeny k zakrytí rovných či mírně šikmých ploch. Vhodné pro zatížení 3 t.

2. SEZNAM VÝROBKŮ

TABULKA 1 Seznam výrobků

Obchodní název	výška panelu	charakteristický nápravový tlak	maximální hmotnost vozidla	minimální počet náprav
	mm	kN	tuny	ks
B&BC panel silniční xxx-xxx-21,5	215	100	60	3
B&BC panel silniční xxx-xxx-15	150	50	30	3
B&BC panel xxx-xxx-21,5	215	---	3	2
B&BC panel xxx-xxx-15	150	---		

3. DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE

Panely se na dopravní prostředek ukládají přes manipulační závěsy zabudované v prefabrikátu pomocí ocelového čtyřpramenného vázacího lana s háky, přičemž délka vázacího prostředku, průměr lan a únosnost háku musí být zvolena v závislosti na hmotnosti zavěšeného prefabrikátu a úhlu lan v místě zavěšení v souladu s ČSN EN 13414-1.

Panely se ukládají na dopravní prostředky v poloze provozní v maximálně pěti vrstvách nad sebou s proložením dřevěnými proklady a zabezpečí se proti horizontálnímu posunu. Každý panel je proložen dvěma proklady uloženými ve vzdálenosti 1/5 celkové délky od konce prefabrikátu.

Proklady musí být umístěny vždy nad sebou. Prefabrikáty musí být zabezpečeny proti posunutí pomocí stahovacích pásů tak, aby nemohlo dojít k jejich poškození jejich vzájemným nárazem.



Obrázek 1 Příklad manipulace na stavbě



Obrázek 2 Příklad manipulace na stavbě

Panely se skladují v provozní poloze maximálně v deseti vrstvách nad sebou do maximální výšky 3m s proložením dřevěnými proklady.



***Před každým použitím zkontrolujte vizuální stav zdvihacích prostředků.
Je zakázané používat poškozené zdvihací a manipulační prostředky!***



Na stavbě se s panely manipuluje pouze pomocí manipulačních závěsů postupem popsáním v tomto bodě. Při jejich manipulaci je nutné se vyvarovat nárazovému přetížení, pádu z výšky nebo smýkání.

4. POSTUP MONTÁŽE

Pokládku musí provádět odborná firma v souladu s tímto níže uvedeným postupem. Bez odborně provedené pokládky těchto prefabrikátů se nedá vyrobit žádné bezpečně provozovatelé stavební dílo.

Silniční panely pro dočasné komunikace vyráběné B & BC jsou navrženy na dopravní zatížení třídy III a VI podle ČSN 736131 s předpokladem pětileté životnosti. Podélný sklon dočasných vozovek z těchto silničních panelů musí být do 10%.

Podklad musí být dostatečně ztuhlý a toto musí být ověřeno měřeními.

TABULKA 2 Požadavky na podloží

Parametr	Požadavek
E_{def2}	min. 40 MPa
E_{def2} / E_{def1}	menší než 2,50



Nedostatečné ztuhnutí podloží může způsobit poškození panelů a tedy jejich výrazně nižší životnost.



Pro ložní vrstvu panelů se používá kamenivo do velikosti zrna maximálně 8 mm. Pro zlepšení podmínek pokládky je možno vytvořit suchou směs drobného kameniva s cementem. Horní podkladová vrstva musí být urovnána do příčného sklonu nejméně 3%. Pro zálivku mezi panely se doporučuje směs drobného kameniva s cementovou zálivkou.

Při pokládce se provádí manipulace s panely v souladu s postupem uvedeným v bodě 3.

5. KOSMETICKÉ VADY A DROBNÉ OPRAVY

Jsou-li vyžadovány, provádějí dle pracovní instrukce **PI – 7/614**.



Obrázek 3 Příklad realizace

6. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Postupy, jenž nejsou výslovně povoleny či zakázány v tomto MP, konzultujte před zahájením prací s výrobcem panelů.

7. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

ČSN EN 206	Beton: Specifikace, vlastnosti, výroba, ukládání a shoda
ČSN EN 13414-1	Vázací prostředky z ocelových drátěných lan - Bezpečnost - Část 1: Vázací prostředky pro všeobecné zdvihací práce.
ČSN 73 0035	Zatížení stavebních konstrukcí.
ČSN 73 0212-5	Geometrická přesnost ve výstavbě. Část 5- Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN 73 0422	Přesnost vytyčování liniových a plošných stavebních objektů
ČSN 73 6114	Vozovky pozemních komunikací. Základní ustanovení pro navrhování.
ČSN 73 6101	Projektování silnic a dálnic
ČSN 73 6110	Projektování místních komunikací
ČSN 73 6131	Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců
ČSN P 73 2404	Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace