

B&BC MP PREFA 2+3/07

ZBT

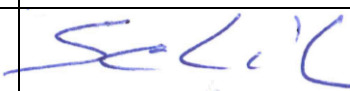

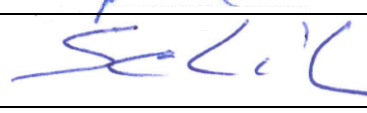
(základové betonové tvárnice)



+420 377 199 100

WWW.BABC.CZ

obchod@babc.cz

	Jméno a funkce:	Podpis:	Datum:
Zpracoval:	Ing. Martin Schmieder Technolog		únor 2017
Správce dokumentu:	Ing. arch. Hana Vrzalová Projektový manažer		březen 2017
Schválil:	Ing. Martin Schmieder Manažer kvality		31.3.2017
Nahrazuje:	<i>Základové tvárnice, Postup pokládky, ze dne 25.11.2013</i>		Platnost od: 1.4.2017
B & BC a.s. , Sokolská 464, 330 22 Zbůch			



OBSAH

OBSAH	2
1. SEZNAM VÝROBKŮ	2
2. ÚVOD	3
3. DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE	3
4. POSTUP POKLÁDKY	4
5. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	6
6. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY	6

1. SEZNAM VÝROBKŮ

TABULKA 1 Technické specifikace tvárnice

Základní parametry:		Tvárnice / Vlastnost:					
		<i>B&BC</i> <i>ZBT 15</i>	<i>B&BC</i> <i>ZBT 20</i>	<i>B&BC</i> <i>ZBT 30</i>	<i>B&BC</i> <i>ZBT 40</i>	<i>B&BC</i> <i>ZBT 50</i>	
Reakce na oheň		třída A1					
Prostup vodní páry		50/150					
Pevnost bočnic v ohybu: průměrná	N/mm ²	3,0					
Pevnost žeber v tahu: průměrná	N/mm ²	0,9					
Vlhkostní přetvoření		mm/m					
Rozměry	Šířka	mm	149	199	299	399	499
	Délka	mm	498	498	498	498	398
	Výška	mm	250	250	250	250	250
Plocha vybraní žebra		mm ²	1 410	1 860	4 860	7 860	8 940
Rozměrové tolerance		mm	délka +/- 5; šířka +/- 5; výška +3/-5				
Tepelná vodivost		W/m·K	NPD				
Trvanlivost (mrazuvzdornost)			T 25				

2. ÚVOD

Tento postup stanovuje technické podmínky pro dopravu, skladování, manipulaci a pokládku základových betonových tvárnice – ZBT (dále jen „tvárnice“).

Používají se jako ztracené bednění při výstavbě betonových a železobetonových nosných konstrukcí, jako jsou např. základové pasy, suterénní zdi, venkovní opěrné stěny, nosné sloupy a pilíře, jímky apod.

Tvárnice nejsou určeny pro pohledové konstrukce bez dodatečných povrchových úprav, je-li od nich vyžadována vyšší přidaná estetická / architektonická funkce.



Obrázek 1 Příklad realizace plotu z tvárnice ZBT

3. DOPRAVA, SKLADOVÁNÍ A MANIPULACE

Tvárnice se dopravují na vratných paletách. Na paletě jsou uloženy ve více vrstvách. Palety jsou přepravovány na ložné ploše silničních nákladních vozidel se zajištěním proti posunutí. Pro nakládání palet na dopravní prostředek se použije vysokozdvizný vozík. Při jejich manipulaci je nutné se vyvarovat pádu z výšky.

Palety s tvárnici se skladují na otevřených skládkách s pevným odvodněným podkladem.

4. POSTUP POKLÁDKY

Provede se výkop základové rýhy do nezámrazné (většinou cca 800 mm) hloubky pro základový pas. Terén se v základové spáře urovná do nivelity pro první vrstvu tvárnic. Při provádění základových konstrukcí se tvárnice klade na podkladový beton o tloušťce minimálně 100 mm. Třída betonu v tlaku, vyztužení a minimální výška betonového základu dle předpokládaného užití konstrukce – dle statického výpočtu autorizovaného inženýra ČKAIT.

Zdění se provádí převazbou na sucho o polovinu délky tvárnice. K založení rohů základových pasů či stěn se využívá dělitelných tvarovek. Standardně 1 dělená tvarovka na dvě 1/2 délky na jedné vrstvě tvárnic na paletě.



Hutnění betonu pouze ruční (pěch, tyč)!
Použití průmyslových vibrátorů není přípustné.



V případě potřeby, dle statického výpočtu, se uloží železná výztuž vodorovně do vybrání v tvarovkách nebo/a ve svislém směru do dutiny tvarovky. Vyzděné konstrukce se vyplní betonem pevnostní třídy nejméně C 12/15 o konzistenci S3 (kvalita betonu by měla být stanovena statickým výpočtem). Výplň se provádí v celé délce konstrukce do výšky maximálně 3 vrstev tvárnic.

Po zatvrdnutí betonu, zpravidla druhý den, se cyklus opakuje.



Použití betonu o jiné konzistenci:

- nižší (S0-S2) neumožňuje výstavbu po vyšších celcích, k tomu je zapotřebí započítat nutnost výrazně většího mechanického hutnění betonu, jenž může vést k poškození tvárnic;
- vyšší (S4-S5, SF) není doporučeno, kromě potřeby snížit betonovanou výšku tvárnic na 2 až 1 vrstvy je zapotřebí tvárnice i zajistit před hydrostatickým vztlakem tekutého betonu – tj. riziko podtečení betonem a zvednutí řady tvárnic.

Pozn.: konzistence betonu dle ČSN EN 206 a ČSN P 73 2404



TABULKA 2 Orientační spotřeba betonu pro zalití 1 tvárnice:

B&BC ZBT 15	B&BC ZBT 20	B&BC ZBT 30	B&BC ZBT 40	B&BC ZBT 50
[m ³]	[m ³]	[m ³]	[m ³]	[m ³]
0,010	0,014	0,025	0,036	0,036



Obrázek 2 Příklad realizace



Obrázek 3 Příklad realizace



Obrázek 4 Příklad realizace



5. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Postupy, jenž nejsou výslovně povoleny či zakázány v tomto MP, konzultujte před zahájením prací s výrobcem tvárníc.

6. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

ČSN EN 206	Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 15435	Betonové prefabrikáty – Bednicí tvárnice z obyčejného a lehkého betonu – Vlastnosti výrobku.
ČSN 73 0212-5	Geometrická přesnost ve výstavbě. Část 5- Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN 73 0422	Přesnost vytyčování liniových a plošných stavebních objektů
ČSN P 73 2404	Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace