



Váš tradiční dodavatel



ŠACHTOVÁ DNA EXCELENT



B&BC a.s., Sokolská 464, 330 22 Zbůch

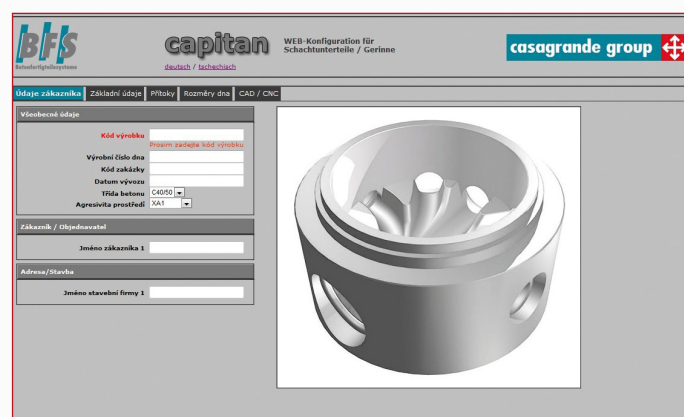
zákaznická linka: 377 199 104, 111 ● fax: 377 931 082 ● e-mail: obchod@babbc.cz ● <http://www.babbc.cz>



POSTUP VÝROBY:

CAPITAN N KONFIGURÁTOR

- Zadání vstupních parametrů od zákazníka (průměr šachtového dna, počty, typy a průměry připojovaných potrubí a jejich spád)
- Vytvoření plánovacího listu s 3D modelem



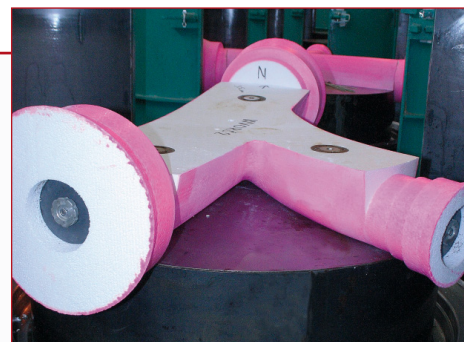
FRÉZOVACÍ CENTRUM

- Na NC fréze je z polystyrenových polotovarů vyroben negativní model kynety šachtového dna včetně profilů připojovaných potrubí
- Vyfrézovaný negativní model se opatří speciálním odformovacím nátěrem, který je vytvrzen v UV komoře



LICÍ FORMY

- Negativní model se upevňuje magnety na ocelové jádro formy
- Forma je naplněna samozhutnitelným betonem třídy C 40/50 XF4
- K vyjmutí výrobku dochází po 20 hodinách od nalití formy
- Výrobní proces je ukončen vyjmutím polystyrenového modelu



DOKONČOVACÍ PRACOVISTĚ

- Na základě požadavku zákazníka je možno zvýšit odolnost šachtového dna jeho obložením čedičem či kameninou
- Na zakázku možnost výroby s betonem do prostředí XF4 XA3.
- Dodatečné úpravy dle přání zákazníka
- Označení finálního výrobku



Firma B&BC a.s vyrábí na svých formách tři základní typy monolitických šachtových den:

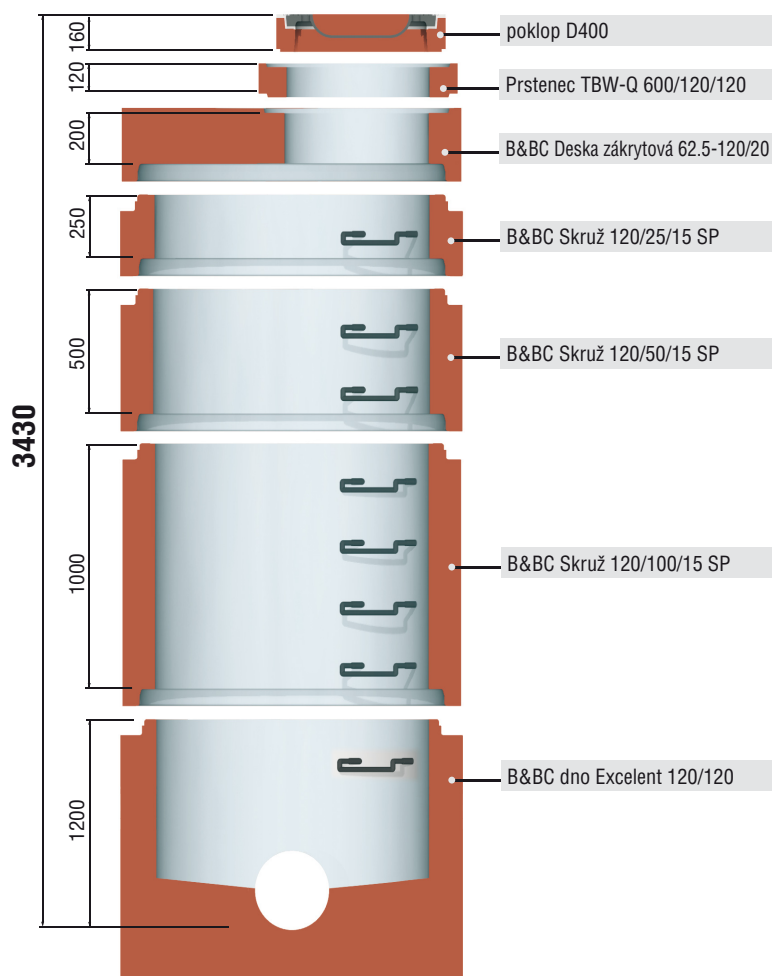
značka	Vnitřní průměr (mm)	Stavební výška (mm)	Průměr potrubí (mm)	Hmotnost (kg/ks)
B&BC dno Excelent 100/50-100	1000	500 - 1000	100 - 600	1230 - 2780
B&BC dno Excelent 120/120	1200	1000 - 1200	100 - 800	3300 - 5060
B&BC dno Excelent 150/140	1500	1400	100 - 1000	8900



ŠACHTOVÁ DNA EXCELENT

■ Šachtová dna tvoří spodní část vstupních a revizních šachet na kanalizačních řádech

standartní sestavy



pražský normál

