

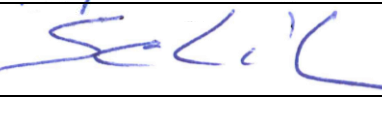


B&BC MP PREFA 2+3/12

LEGOBLOK



+420 377 199 100
WWW.BABC.CZ
 obchod@babc.cz

	Jméno a funkce:	Podpis:	Datum:
Zpracoval:	Ing. Martin Schmieder Technolog		únor 2017
Správce dokumentu:	Ing. arch. Hana Vrzalová Projektový manažer		březen 2017
Schválil:	Ing. Martin Schmieder Manažer kvality		31.3.2017
Nahrazuje:	LEGOBLOKY, Postup montáže, ze dne: 14.8.2013		Platnost od: 1.4.2017
B & BC a.s. , Sokolská 464, 330 22 Zbůch			

OBSAH

OBSAH	2
1. ÚVOD	2
2. SEZNAM VÝROBKŮ	2
3. DOPRAVA A MANIPULACE	3
4. SKLADOVÁNÍ	4
5. POSTUP MONTÁŽE	4
6. KOSMETICKÉ VADY A DROBNÉ OPRAVY	6
7. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	6
8. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY	6

1. ÚVOD

Tento montážní postup stanovuje technické podmínky pro dopravu, skladování, manipulaci a montáž betonových prefabrikovaných bloků vyráběných firmou B & BC, a.s. pod obchodním názvem: B&BC Legoblok. Tyto bloky jsou primárně určeny k výstavbě opěrných stěn a dělicích zdí skládek materiálů.

2. SEZNAM VÝROBKŮ

Tabulka 1 Seznam výrobků a přehled základních technických parametrů

Obchodní název:		B&BC Legoblok	B&BC Legoblok 3/4	B&BC Legoblok 1/2	B&BC Legoblok střecha
Parametr:	Jednotky:				
délka	mm	1600	1200	800	1600
šířka	mm	800	800	800	920
výška	mm	400	400	400	370
orientační hmotnost	kg	1200	900	600	550
závěsné prvky	ks	2x ocelové oko	2x ocelové oko	1x ocelové oko	4x Rd 16

3. DOPRAVA A MANIPULACE

Legobloky se musí nakládat na dopravní prostředek bez jakýchkoliv nárazů s použitím vhodných zvedacích a manipulačních prostředků (jeřábu) pomocí závěsných ocelových manipulačních prvků (ok) zabudovaných ve výrobcích, střechy mají závitové Rd kotvy (podrobněji viz. Tabulka 1). Legobloky lze objednat i ložené na paletách.



Obrázek 1 Příklad manipulace pomocí staveništní techniky, výrobky na paletách



***Před každým použitím zkontrolujte vizuální stav zdvihacích prostředků.
Je zakázané používat poškozené zdvihací a manipulační prostředky!***



Legobloky se dopravují v pracovní poloze na ložné ploše silničních nákladních vozidel se zajištěním proti posunutí volně ložené nebo na vratných paletách.

Pro nakládání volně ložených Legobloků na dopravní prostředek se použije jeřáb s ocelovými lany za pomoci zapuštěných ocelových ok ve výrobcích, výrobky ložené na paletách se manipulují pomocí vysokozdvižných vozíků či jejich ekvivalentem.

Při jejich manipulaci je nutné se vyvarovat nárazovému přetížení, pádu z výšky nebo smýkání.



Obrázek 2 Příklad dopravy, výrobky na paletách

4. SKLADOVÁNÍ

Legobloky se skladují na otevřených skládkách s pevným odvodněným podkladem ve vodorovné poloze maximálně 10 kusů na sebe. Střechy se skladují jednotlivě.

5. POSTUP MONTÁŽE

Před výstavbou zdi je nutno provést její statický výpočet, ten musí obsahovat:

- inženýrsko-geologický (hydrogeologický) průzkum. Z tohoto průzkumu se určí únosnosti základové spáry, která je určující pro únosnost a stabilitu bloků. Za běžných geologických profilů nedochází k plnému využití únosnosti styčné plochy bloků.
- přitížení k rubu opěrné zdi tj. přitížení terénu za opěrnou zdí
- posouzení vlastní opěrné zdi

Samotná montáž se skládá s provedení výkopu a úpravy základové spáry. Pro zvýšení únosnosti je možné provést hutněný štěrkový polštář nebo základovou spáru vytvořit podkladním betonem. Šířka základové spáry může být 800 mm (totožná jako celá stěna) nebo 1600 mm (spodní blok je uložen příčně).

Dále se položí první řada a vyrovná se. Dle potřeby se položí podélně drenáže včetně propustného mezerovitého obsypu.

Před započítím pokládky nové vrstvy Legobloků je zapotřebí očistit již položenou vrstvu od nečistot (písek, kamení, hroudy hlíny, větve, atd..) např. pomocí košťátka.



Poté se Legobloky ukládají na sebe, čep do dlabu, pomocí zvedacího prostředku v souladu se zásadami popsány v bodě 3. Dodržuje se vždy zásada, že horní blok překrývá dva spodní bloky, minimálně o 1 řadu čepů. Dochází tak k vazbě. Takto se postupuje opakovaně až k dosažení požadované výšky zdi. Poslední vrstva je pak tvořena střechou, která je součástí tohoto systému Legoblok. Veškeré spoje jsou suché bezmaltové. Nakonec se provede zásyp líce a rubu zdi.



Obrázek 3 Příklad manipulace při montáži



Obrázek 4 Příklad realizace, bez prvku střecha.

6.KOSMETICKÉ VADY A DROBNÉ OPRAVY

Jsou-li vyžadovány, provádějí dle pracovní instrukce **PI – 7/614**.

7.ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Postupy, jenž nejsou výslovně povoleny či zakázány v tomto MP, konzultujte před zahájením prací s výrobcem Legobloků.

8. SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

ČSN EN 206	Beton: Specifikace, vlastnosti, výroba, ukládání a shoda
ČSN EN 15258	Betonové prefabrikáty - Prvky opěrných zdí
ČSN EN 13670	Provádění betonových konstrukcí .
ČSN EN 13369	Společná ustanovení pro prefabrikáty
ČSN 73 0212-5	Geometrická přesnost ve výstavbě. Část 5- Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN 73 0422	Přesnost vytyčování liniových a plošných stavebních objektů