® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE
Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017
Pobočka 0300 – Plzeň

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a nařízení vlády č. 119/2024

č. 030-070496

Název výrobku:

Silniční dílce

typ / varianta: pro provizorní vozovky a plochy, řady B&BC panel silniční

výrobce:

B&BC, a.s.

IČO:	648 32 783
Adresa:	330 22 Zbůch, Sokolovská 464
Výrobna:	**B&BC, a.s. závod Prefa Zbůch**
Adresa:	330 22 Zbůch, Sokolovská 464
Zakázka:	Z030230048

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 6 Počet stran příloh: 4

Plzeň, 7. července 2026

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA Autorizovaná osoba 204

Razítko autorizované osoby 204

Ing. Josef Kabát
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobci

Výrobce: **B&BC, a.s.**
Sídlo: Sokolovská 464, Zbůch 330 22

1.2. Údaje o výrobku

Název výrobku:

Silniční dílce
typ: pro provizorní vozovky a plochy, řady B&BC panel silniční

Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:

- Jedná se o železobetonové prefabrikované plošné dílce určené k vytvoření pojezdové vrstvy dočasných komunikací nebo pro krytí zpevněných venkovních ploch.
- Plochy ze silničních dílců řady B&BC panel silniční mohou mít maximální podélný sklon 5 % a musí být uloženy ve štěrkopískovém stejnoměrném loži
- Dílce se vyrábějí na základě typové výkresové dokumentace a statického výpočtu.
- Dílce jsou vyrobeny z:
  - betonu C 35/45 s třídou odolnosti prostředí XF4
  - vyztuženy betonářskou ocelí třídy 10 505 (R) (B 500 A, B 500 B), výztuž není svařována
  - závěsné prvky jsou vyrobeny z oceli třídy 11 373 (EZ) za tepla válcované
  - deklarované minimální krytí výztuže je z horní líce 35 mm
  - rozměry a značení jsou uvedeny v tabulce Tab. 1

Tab. 1 Výrobková řada B&BC panel silniční

Název / značka	Rozměry			Objem	Hmotnost
	délka	šířka	výška		
[-]	[mm]	[mm]	[mm]	[m^3]	[kg]
B&BC panel silniční 300-120-21,5	2 990	1 190	215	0,763	1 900
B&BC panel silniční 300-120-15	2 990	1 190	150	0,524	1 300
B&BC panel silniční 150-120-15	1 490	1 190	150	0,262	660
B&BC panel silniční 300-200-21,5	2 990	1 990	215	1,290	3 200
B&BC panel silniční 300-200-15	2 990	1 990	150	0,833	2 160

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba 204

Zatřídění výrobku dle nařízení vlády:

- Podle přílohy 2 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, je výrobek zařazen do skupiny výrobků č. 9 pořadové číslo 15 a způsob posuzování shody odpovídá § 8 tohoto NV. V souladu s § 10 byla posuzována shoda výrobku podle § 5.

1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro certifikaci výrobku

- ISŘ 08/2020 Příručka řízení
- Směrnice SQ – 08-10 Kontrola, zkoušení a měření
- Organizační řád OŘ – 08-01 Organizační řád organizace
- Směrnice SQ/E – 08-02 Spisový řád
- Směrnice SQ – 08-03 Metrologický řád
- Směrnice SQ – 08-11 Řízení neshodného produktu
- Směrnice SQ/E – 08-04 Opatření k nápravě, preventivní opatření
- Směrnice SQ/E – 08-06 Kvalifikace a výcvik
- Směrnice SQ/E – 08-16 Nákup
- Evidence měřidel, Kalibrační a ověřovací listy
- Technologický postup pro výrobu dílců
- Výkresová a výrobní dokumentace:
- PN OBB 73 6104 Silniční dílce pro provizorní vozovky a plochy, krycí panel – Technické požadavky
- Statický výpočet: Silniční panely B&BC a.s. Zbůch ze dne 2007-03-16
  - vypracoval: Ing. J. Šmejkal, ČKAIT 0200066 v oboru statika a dynamika staveb
- Výkresová dokumentace výrobní řady B&BC panel silniční
- Obchodní a dodavatelské informace
- Katalogové listy
- Kontrolně zkušební plán

- Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:
  - Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:
  - Zajišťovaných výrobcem
    - zkoušky čerstvého betonu
    - výrobní a kontrolní listy výrobků
    - kontrola hotových výrobků
    - zkoušky betonu v tlaku
    - zkoušky betonu na CHRL
  - Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků zajišťovaných subdodavatelsky:
  - Protokoly o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů
- Certifikáty a osvědčení:
  - Certifikát č. QMS-5057/2023 o zavedení a udržování systému řízení kvality dle ČSN EN ISO 9001:2016 vydaný společností Stavcert, dne 2023-09-27 s platností do 2026-10-02.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- TKP MD ČR Staveb pozemních komunikací. Kapitola 18 – Beton pro konstrukce
- ČSN 73 0212-5 Geometrická přesnost ve výstavbě část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců
- ČSN 73 1326 Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
- ČSN 73 1373 Tvrdoměrné metody zkoušení betonu.
- ČSN 73 1201 Navrhování betonových konstrukcí pozemních staveb.

• ČSN 73 2030	Zatěžovací zkoušky stavebních konstrukcí. Společná ustanovení
• ČSN P 73 2404 ed. 2	Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace
• ČSN 72 3000	Výroba kontrola betonových stavebních dílců.
• ČSN 73 6131	Stavba vozovek – Kryty z dlažeb a dílců.
• ČSN 73 6177	Měření a hodnocení protismykových vlastností povrchů vozovek
• ČSN EN 206+A2	Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
• ČSN EN 12390-3	Zkoušení ztvrdlého betonu. Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles
• ČSN EN 13369	Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty
• ČSN EN 13670	Provádění betonových konstrukcí
• ČSN EN 13791	Posuzování pevnosti betonu v tlaku v konstrukcích a v prefabrikovaných betonových dílcích.
• ČSN EN 1992-1-1	Eurokód 2. Navrhování betonových konstrukcí Část 1-1: Obecná pravidla a pravidla pro pozemní stavby.
• ČSN ISO 14025	Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy

- TN 09.15.01 pro „Silniční dílce“

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

- **Stavební technické osvědčení** (STO) č. **030-070489** vydané TZÚS Praha – pobočka Plzeň, ze dne 2026-07-02 platné do 2029-07-02.

1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku

- Výrobek je certifikován TZUS od roku 2011.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených výrobcem

Dle § 5 odst. 2 písm. a) NV 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, podklady předložené výrobcem odpovídají požadavkům uvedeného nařízení.

3. Posouzení výrobku

3.1. Technické požadavky

- Sledované vlastnosti uvedené v STO č. 030-070489:
  - Únosnost při zatížení
  - Pevnost betonu v tlaku
  - Odolnost betonu vůči působení mrazu a CH.R.L
  - Mezní odchylky rozměrů
  - Značení výrobků
  - Bezpečnost úchytů
  - Tloušťka krycí vrstvy výztuže – poloha výztuže
  - Odolnost proti trhlinám
  - Povrchové vady

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba 204

3.2. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol č. 030-070431 o zkouškách silničních panelů ze dne 2026-06-15 vydaný TZÚS Praha, s.p. – pobočka Plzeň

Tab. 2 Výsledky posouzení

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušek	Požadovaná / deklarovaná úroveň	Vyhodnocení zkoušky
1	2	3	4	5	6
Únosnost při zatížení	Statický výpočet	Kontrola výpočtu podle ČSN EN 1992-1-1	Odpovídá požadavkům návrhové normy	**P:** Únosnost při zatížení 1. kolem 50 kN tl. 215 mm, nebo 25 kN tl. 150 mm	**vyhovuje**
Odolnost vůči působení prostředí	030-070431	ČSN 73 1326	Výsledky zkoušek: odpad povrchu max.) 265,26 g/m² (C)	**P:** odpad povrchu po 75 cyklech (C) 1000 g/m2	**vyhovuje**
Pevnost betonu v tlaku	030-070431	ČSN EN 12390-3	Výsledky zkoušek:: min. pevnost 56,1 prům. 56,7 N/mm²	**P:** min. hodnoty: [N/mm²] jednotlivě 41 průměr 49	**vyhovuje**
Mezní odchylky rozměrů	030-070431	ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369	Výsledky zkoušek: uvedeny v protokolu v příloze	**D:** mezní úchylky: délka ± 20 mm šířka ± 15 mm tloušťka ± 10 mm	**vyhovuje**
Značení výrobků	030-070431	ČSN 72 3000	Značení zjištěné: Označení výrobce, datum výroby, typ výrobku	**P:** Označení výrobce, datum výroby, typ výrobku	**vyhovuje**
Bezpečnost úchytů	030-070431	Kontrola výpočtu podle ČSN EN 1992-1-1 ČSN 73 1201	Zjištěno: průměr úchytu 16 mm	**P:** úchyty přenesou vlastní hmotnost dílce včetně soudržnosti betonu s podložkou	**vyhovuje**
Tloušťka krycí vrstvy, poloha výztuže	030-070431	ČSN EN 13369	Zjištěno krytí min 35 mm	**P:** Min. krytí výztuže 35mm, výztuž dle výr. dokumentace	**vyhovuje**
Odolnost proti trhlinám	030-070431	ČSN EN 13369	Nebyly zjištěny smršťovací trhliny	**P:** Max. šířka smršťovacích trhlin 0,10 mm	**vyhovuje**
Povrchové vady	030-070431	ČSN EN 13369	Výsledky zkoušek: uvedeny v protokolu v příloze	**D:** Povrch betonu na viditelném povrchu uzavřený, rovný. Max. velikost pórů šířka 10 mm, hloubka 5 mm.	**vyhovuje**

ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. TECHNICKÁ 2 Notifikovaná osoba 204

4. Posouzení systému řízení výroby

4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby:

- Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů a upřesněny v ČSN EN 206+A2, ČSN EN 13369, ČSN EN 13670, případně v ČSN P 73 2404 ed. 2 a ČSN 72 3000.

4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby:

- Technická dokumentace výrobce **B&BC, a.s.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kriterií uvedených v technické specifikaci **STO č. 030-070489**.
- Na základě těchto podkladů byl vyplněn kontrolní list „Záznam o prověrce systému řízení výroby u výrobce" jenž je uložen na pobočce Plzeň, TZÚS Praha, s.p.
- Neshody nebyly zjištěny.

5. Závěr

- Vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů (viz oddíl 1.5 a 3.3 tohoto protokolu).
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a je zajištěno jeho řádné fungování
- Výrobek splňuje požadavky § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno – pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku je v souladu s ustanovením § 5 odst. 1 a odst. 4 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu – **1x** za 12 měsíců.

6. Přílohy

1.-Protokol č. 030-070431 o zkouškách silničních panelů (4 strany)

KONEC PROTOKOLU

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Autorizovaná osoba 204