TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9
Centrální laboratoř - zkušebna Plzeň
Zahradní 15, 326 00 Plzeň
tel.: +420 377 243 331, e-mail: hausner@tzus.cz, www.tzus.eu

PROTOKOL

zkušební laboratoře

č. 030-070431

o kontrolních zkouškách prefabrikovaných železobetonových B & BC panelů silničních

Objednavatel:	**B & BC, a. s.**
Adresa:	Sokolská čp. 464 330 22 Zbůch
IČO:	64832783
Výrobce:	**B & BC, a. s.**
Adresa:	Sokolská čp. 464 330 22 Zbůch
Zkušební vzorek:	válec průměr 150 - C35/45 XF4 kostka 150x150x150 - C35/45 XF4 B&BC panel silniční 300-120-15
Zakázka:	Z030230048

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: -

Vypracoval:

Martin Šindelář
zkušební technik - specialista

Schválil:

Ing. Josef Kabát
vedoucí zkušebního oboru

Výtisk č.:
Počet výtisků:

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. centrální laboratoř Zkušebna Plzeň razítko zkušební laboratoře

Plzeň, 2026-06-15

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý.

1. Údaje o vzorku

Vzorek:	**VZ030260353**	válec průměr 150 - C35/45 XF4	3 ks
	VZ030260354	kostka 150x150x150 - C35/45 XF4	3 ks
	VZ030260466	B&BC panel silniční 300-120-15	3 ks
Objednávka / smlouva:	Z030230048		
Datum odběru:	2026-05-05		
Datum dodání:	2026-05-05		
Místo odběru:	Laboratoř TZÚS		
Odebral:	M. Šindelář, J. Kabát		
Metoda odběru:	Dodáno objednatelem		
Způsob dopravy:	Vozidlem zadavatele		
Údaje o podmínkách při odběru, příp. plán a postup odběru, jméno pracovníka provádějícího odběr jsou uvedeny v zápisu o odběru vzorků, který je uložen ve zkušebně.			
Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.			

2. Zkušební metody

ČSN 73 0212-5:1994	Geometrická přesnost ve výstavbě. Kontrola přesnosti. Část 5: Kontrola přesnosti stavebních dílců
ČSN EN 13369 ed.2:2019	Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty
ČSN 73 1201:2010	Navrhování betonových konstrukcí pozemních staveb
ČSN EN 12390-7+O1:1986	Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení
ČSN 73 1326+Z1:2003	Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek
ČSN EN 12390-3:2020	Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 3: Pevnost v tlaku zkušebních těles
Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod: Nebyly uplatněny.	

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly ukončeny dne:	2026-06-12
Místo provedení zkoušek:	Laboratoře zkušebny Plzeň 030
Zkoušku vykonal:	V. Ruml, Ing. Kabát, M. Šindelář
Údaje o podmínkách při provádění zkoušky, pracovnících provádějících zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Plzeň.	

3.1. Stanovení rozměrů dle ČSN 73 0212-5:1994

provedl dne 5.5.2026 ve výrobně Ing. Kabát a M. Šindelář.

Stanovení provedl: M. Šindelář, Ing. Kabát
Další údaje: Měření bylo provedeno na skládce hotových výrobků výrobny, prvky byly vybrány náhodně.

Tabulka 3.1.1. Výsledky měření - B&BC panel silniční 300-120-15

Číslo vzorku	Rozměry		
	Délka	Šířka	Výška
	[mm]	[mm]	[mm]
1	2990	1190	151
2	2991	1192	150
3	2992	1190	150
Požadavek	2990±20	1190±15	150±10

3.2. Odolnost proti trhlinám dle ČSN 73 0212-5:1994

Stanovení provedl: Ing. Kabát, M. Šindelář
Další údaje: Vizuální kontrola na skládce hotových výrobků, prvky byly vybrány náhodně.

Výsledky kontroly:
Při kontrole dílců na skládce hotových výrobků nebyla na žádném z nich zjištěna trhlina.
Požadavek STO na maximální šířku trhlin je 0,2 mm

3.3. Stanovení krytí výztuže dle ČSN EN 13369 ed.2:2019 Příloha J

Stanovení provedl: M. Šindelář, Ing. Kabát
Další údaje: Měření bylo provedeno ve výrobní hale, měření byla provedena na prvcích před zalitím výztuže betonovou směsí.

Tabulka 3.3.1.

Číslo vzorku	Krytí výztuže	Průměr	
		jednotl.	ø
	[mm]	[mm]	[mm]
1	37, 38, 38, 38, 37, 35, 37	37	36,7
2	36, 37, 38, 38, 38, 37, 38	37	
3	36, 38, 36, 37, 36, 37, 36	36	
Požadavek		**min. 35 mm**	

3.4. Povrchové vady dle ČSN EN 13369 ed.2:2019

Stanovení provedl: Ing. Kabát, M. Šindelář
Další údaje: Vizuální kontrola na skládce hotových výrobků, prvky byly vybrány náhodně.

Výsledky kontroly:
Při kontrole dílců na skládce hotových výrobků nebyla na žádném z nich zjištěna hnízda, odchylky od kolmosti a přímosti ani nerovnosti mimo povolené tolerance.

3.5. Bezpečnost úchytů dle ČSN 73 1201:2010

Stanovení provedl: Ing. Kabát, M. Šindelář
Další údaje: Měření bylo provedeno ve výrobní hale, měření byla provedena na prvcích před zalitím výztuže betonovou směsí.

Výsledky kontroly:
Při kontrole dílců na skládce hotových výrobků bylo zjištěno použití manipulačních úchytů dle požadavku statického výpočtu "Silniční panely B&BC a.s. Zbůch ze dne 2007-03-16, vypracoval: Ing. J. Šmejkal, ČKAIT 0200066, autorizace v oboru statika a dynamika staveb." Na manipulační úchyty byla použita hladká ocel (bez žebírek).

Tabulka 3.5.1.

Číslo vzorku		/1	/2	/3	Požadovaný průměr
Průměr	[mm]	16	16	16	16

3.6. Značení výrobku dle ČSN EN 12390-7+O1:1986

Stanovení provedl: Ing. Kabát
Další údaje: Vizuální kontrola na skládce hotových výrobků, prvky byly vybrány náhodně.



Výsledky kontroly:
Na štítcích nalepených na výrobcích umístěných na skládce je uveden výrobce, typ výrobku a datum výroby. Toto bylo ověřeno při kontrole výroby. Požadavek STO na značení výrobku je podle označení výrobce: typ dílce a datum výroby.

3.7. Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a CH.R.L. dle ČSN 73 1326+Z1:2003 metoda C

Datum výroby: 27.4.2026
Datum zahájení: 25.5.2026
Datum ukončení: 12.6.2026
Zkoušel: V. Ruml

Tabulka 3.7.1. Výsledky zkoušek válec průměr 150 - C35/45 XF4 VZ030260353

vz. č.	Rozměry Ø x v	Hmotnost	Obj. hm.	Stáří těles	Odpad z povrchu po n cyklech			
					.	n=25	n=50	n=75
	[mm]	[g]	[kg/m³]	[dny]				
/1	150,5 x 57,0	2466,9	2433	28	g g/m2 ∑g/m2	0,27 15,18	1,15 64,65 79,82	3,26 183,25 **263,08**
/2	149,6 x 51,1	2474,9	2755		g g/m2 ∑g/m2	0,22 12,52	0,75 42,67 55,18	3,51 199,69 **254,87**
/3	150,2 x 53,0	2297,8	2447		g g/m2 ∑g/m2	0,18 10,16	1,05 59,26 69,42	3,47 195,84 **265,26**

Maximální povolený odpad po 75 cyklech: 1000 g/m²

3.8. Stanovení pevnosti v tlaku zkušebních těles dle ČSN EN 12390-3:2020

Ostatní předpisy vztahující se ke zkoušce:

ČSN EN 206+A1 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
ČSN EN 12390-1 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 1: Tvar, rozměry a jiné požadavky na zkušební tělesa a formy
ČSN EN 12390-2 Zkoušení ztvrdlého betonu - Část 2: Výroba a ošetřování zkušebních těles pro zkoušky pevnosti

Datum zkoušky: 25.5.2026
Zkoušel: V. Ruml
Další údaje: Vzorky odebrány ze zkušební laboratoře v místě výrobny.
Třída betonu: C 35/45

Tabulka 3.8.1. Pevnost v tlaku - kostka 150x150x150 - C35/45 XF4 VZ030260354

Číslo vzorku	Rozměry š/v/d	Hmotnost	Obj. hm.	Síla	Pevnost v tlaku	
					jednotl.	průměr
	[mm]	[g]	[kg/m³]	[kN]	[N/mm²]	[N/mm²]
VZ030260354/1	151 x 150 x 150	2427	714	1270	56,1	56,7
VZ030260354/2	151 x 150 x 150	2419	712	1300	57,4	
VZ030260354/3	150 x 150 x 150	2401	711	1274	56,6	
Požadavek*)					**41,0**	**49,0**

**) Požadavek normy ČSN EN 206+A1 (f_{cm}, f_{ci})*

4. Přílohy

Bez příloh.

KONEC PROTOKOLU

TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ Centrální laboratoř Zkušebna Plzeň