



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017  
Pobočka 0300 – Plzeň

# ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.  
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

**č. 030-064915**

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší**

Pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

typ / varianta:

Beton podle TKP kap. 16 MD-OSI, TKP kap.18 MD-OSI a TKP kap. 17 Staveb státních drah

výrobce:

**B & BC, a. s.**

IČO: 64832783

adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

**Výrobny:**

Betonárna Zbůch, 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

Mísíci centrum CE 55/2, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Mísíci centrum HESS, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Betonárna Zruč, 330 08 Zruč, Vřesová 206

Betonárna Plzeň, 316 00 Plzeň, Tylova 57, areál Škoda a.s.

Betonárna Přeštice, 334 01 Přeštice, Průmyslová ul., par.č. 256/40 a 256/36

Zakázka: Z030150160

Číslo certifikátu: **204/C6/2022/030-063260** ze dne 2022-06-10

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 6

Počet stran příloh: 9

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

  
**Bohuslav Macháč**  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

  
**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Plzeň 2023-06-02



**Upozornění:** Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se nesmí tato zpráva reprodukovat jinak, než celá.

## 1. Všeobecné údaje

### 1.1. Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: **B & BC, a. s.**

Sídlo : 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

Místo výroby: Betonárna Zbůch, 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

Mísící centrum CE 55/2, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Mísící centrum HESS, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Betonárna Zruč, 330 08 Zruč, Vřesová 206

Betonárna Plzeň, 316 00 Plzeň, Tylova 57, areál Škoda a.s.

Betonárna Přeštice, 334 01 Přeštice, Průmyslová ul., par.č. 256/40 a 256/36

### 1.2. Údaje o výrobku

Název výrobku: **Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

Typ/varianta: **Beton dle Stavebního technického osvědčení č. 030-063258** vydané Autorizovanou osobou 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 - Pobočka 0300 – Plzeň, dne 2022-06-10 s platností do 2025-06-09

**Beton podle TKP kap. 16 MD-OSI, TKP kap.18 MD-OSI a TKP kap. 17 Staveb státních drah**

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01\_05 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 6 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.

Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.

Pevnostní třídy betonu:

Dle EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021 – předpokládaná životnost 50 let:

C 12/15 – XO (F.1.1)

C 16/20 – XO, XC1, XC2 (F.1.1)

C 20/25 – XO; XC1, XC2, XC3 (F.1.1)

C 25/30 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD2, XF1 až XF3, XA1 až XA2 (F.1.1)

C 30/37 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1)

C 35/45 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1)

C 40/50 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1) – platné pro transport beton i pro mísící centra

C 45/55 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1) – platné pro transportbeton

C 45/55 – XO; XC4; XD3; XF4; XA1 (F.1) – platné pro mísící centra

C 50/60 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1) – platné pro transport beton i pro mísící centra



Dle EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021 – předpokládaná životnost 100 let:

C 12/15 – XO (F.1.2)

C 16/20 – XO (F.1.2)

C 20/25 – XO; XC1 (F.1.2)

C 25/30 – XO; XC1 až XC3; XD1 až XD2, XF1 až XF3, XA1 až XA2 (F.1.2)

C 30/37 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.2)

C 35/45 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.2)

C 40/50 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.2) – platné pro transport beton i pro mísící centra

C 45/55 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.2) – platné pro transportbeton

C 45/55 – XO; XC4; XD3; XF4; XA1 (F.1.2) – platné pro mísící centra

C 50/60 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.2) – platné pro transport beton i pro mísící centra

C 40/50 XC4; XD3; XF4; XA3 (F.1.2)-CI 0,20-Dmax16-SF1

C 40/50 XC4; XD3; XF4; XA3 (F.1.2)-CI 0,20-Dmax16-S1

C 40/50 XC4; XD3; XF4; XA3 (F.1.2)-CI 0,20-Dmax8-S1

C 40/50 XC4,XD3,XF4,XA3 (F.1.2) CI 0,20 – Dmax16 – S1

C 45/55 XC4,XD3,XF4,XA3 (F.1.2) CI 0,20 – Dmax8 – S1

C 45/55 XC4,XD3,XF4,XA3 (F.1.2) CI 0,20 – Dmax16 – S1

C 50/60 XC4; XD3; XA3 (F.1.2)-CI 0,20-Dmax16-SF2

C 40/50 XC4; XD3; XA3 (F.1.2)-CI 0,20-Dmax16-SF2

C 50/60 XC4; XD3; XF4; XA3 (F.1.2)-CI 0,20-Dmax16-SF1

Betony jsou vyráběny s konzistencí S1 – S5, C0 – C4, F1 – F6, SF1 – SF3

Maximální obsah chloridů, kategorie obsahu:

Cl 1,0 (bez výztuže)

Cl 0,4 (s ocelovou výztuží nebo jinými kovovými vložkami)

Cl 0,2 (s ocelovou výztuží nebo jinými kovovými vložkami)

Cl 0,2 (s předpjatou ocelovou výztuží v přímém kontaktu s betonem)

Cl 0,1 (s předpjatou ocelovou výztuží v přímém kontaktu s betonem)

Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použitá v betonu:  $D_{max22}$ Vstupní materiály používané pro výrobu betonů**Cement:**

CEM I 42,5 SR3 Schelklingen

CEM II/A-LL 52,5 R Mokrý

CEM II/A-S 42,5 R Mokrý

CEM II/B-S 32,5 R Radotín

CEM II/B-S 32,5 R Mokrý

CEM III/B 32,5 L – LH/SR Mokrý

**Kamenivo:**

DTK 0/4 mix a 0/4 mm - kamenolom Kaznějov

DTK 0/4 mm – kamenolom Přešov

HDK 4/8 mm - kamenolom Zahrádka, Trnčí, Litice

HDK 8/16 mm - kamenolom Zahrádka, Trnčí, Litice

HTK 8/16 mm - kamenolom Kaznějov

HTK 16/22 mm - kamenolom Kaznějov

HDK 16/22 mm - kamenolom Zahrádka, Trnčí, Litice



**Příklady:**

výrobce Sika CZ s.r.o. (SIKA ViscoCrete 4088 – všechny výroby; SIKA ViscoCrete 4055 – všechny výroby; SIKA LPS A-94/25 – všechny výroby)

výrobce BASF (BASF MasterGlenium SKY 623 – výroby Zbůch; BASF MasterGlenium SKY 665 – výroby Zbůch; BASF MasterAir 214 – výroby Zbůch)

výrobce CHRYSO chemie s.r.o.(CHryso Optima 257-všechny výroby)

**Příměsi:**

Vápenný filer – lokalita Tmaň, Saxadol – jen výroby Zbůch.

Popílek – lokalita elektrárna Počerady – výroby Zruč, Plzeň, Přeštice

Kamenný odprach – kamenolom Litce, Zahradka, Trnčí – všechny výroby

**Počáteční zkoušky typu** – Předloženy nové průkazní a ověřovací zkoušky vydané laboratoří Horský s.r.o.:

- Zpráva č. P 1/23 – 02/2023
- Zpráva č. P 23/22 – 12/2022
- Zpráva č. P 22/22 – 09/2022
- Zpráva č. P 21/22 – 09/2022
- Zpráva č. P 10/22 – 06/2022
- Zpráva č. P 6/22– 02/2022
- Zpráva č. P 4/22 – 01/2022
- Zpráva č. P 3/22 – 01/2022
- Zpráva č. P 2/22 – 01/2022
- Zpráva č. P 1/22 – 01/2022
- Zpráva č. P 29/20 – 07/2020
- Zpráva č. P 17/21 – 09/2021

včetně dodatků a následných prologací, včetně ověření dle ČSN EN 206+A2 a ČSN P 732404:2021 (01/2022)

### 1.3. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby (v platném znění)

Stavební technické osvědčení č. 030-063258, vydané TZÚS Praha, s.p. pobočka Plzeň ze dne 2022-06-10 s platností do 2025-06-09.

- TKP, Kapitola 18, MD-OPK Betonové konstrukce a mosty (2016)
- TKP, Kapitola 16, MD-OPK Piloty a podzemní stěny (2016)
- TKP, Kapitola 17, STAVEB STÁTNÍCH DRAH, Beton pro konstrukce (2022)
- ČSN EN 206+A2:2021 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404:2021 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplňující informace
- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje



#### 1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterými se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů

##### Seznam podkladů předložených výrobcem:

- Integrovaná příručka systému řízení
- Pracovní instrukce PP a TP
- Provozní řády jednotlivých betonáren
- Havarijní plán pro pracoviště a sklad přísad jednotlivých betonáren
- Prezenční listina školení – seznámení s pracovními instrukcemi
- Seznam schválených dodavatelů
- Technické specifikace vztahující se na výrobek a popis výrobku
- Průkazní zkoušky betonu
  - Protokoly a záznamy o zkouškách provedených výrobcem
- Záznamy o provozních zkouškách a kontrolách a statistické vyhodnocení zkoušek pevnosti betonu v tlaku
- Provozní záznamy betonárny
- Protokoly o zkouškách zajišťovaných u zkušebních laboratoří (např. zkoušky pevnosti betonu v tlaku, měření obsahu přírodních radionuklidů ve stavebním materiálu atd.)
- Protokoly o provedení kalibrace měřidel
- Dodací list čerstvého betonu
- Prohlášení o shodě

#### 1.5. Informace o předchozím dohledu

Jedná se o opakovaný řádný dohled nad posuzovaným systémem řízení výroby. Předchozí dohled byl vykonán AO 204 ve dnech 8. a 9. června 2022 s kladným výsledkem. Byl vydán protokol o výsledku posouzení systému výroby č. 030-063259 ze dne 10.6.2022

## 2 Průběh dohledu

### 2.1 Datum provedení:

2023-05-30 a 2023-06-01

### 2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: Bohuslav Macháč

Posuzovatel: Jana Vagnerová

### 2.3 Způsob a rozsah dohledu

Dohled byl proveden nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací - ČSN EN 206+A2, ČSN P 73 2404, ČSN 73 6123-1, ČSN 73 6131. TKP kap. 16 a 18 a TKP kap. 17. Součástí kontroly systému řízení výroby je kontrola úplnosti průkazních (počátečních) zkoušek výrobku dle STO č. 030-063258.

Dohled byl proveden v těchto výrobnách:

Betonárna Zbůch, 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

Mísící centrum CE 55/2, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Mísící centrum HESS, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Betonárna Zruč, 330 08 Zruč, Vřesová 206

Betonárna Plzeň, 316 00 Plzeň, Tylova 57, areál Škoda a.s.

Betonárna Přeštice, 334 01 Přeštice, Průmyslová ul., par.č. 256/40 a 256/36



Posouzení systému řízení výroby při dohledu též vycházelo z předložených podkladů výrobcem, uvedených v bodě 1.4 této zprávy a kontroly výrobních postupů ve výrobě, vedení záznamů o prováděných zkouškách a kontrolách výrobku. Doložena evidence a přehled prováděných zkoušek a kontrol, včetně hodnocení výsledků zkoušek.

Dodávaný produkt je podrobován výstupní kontrole, zda odpovídá daným požadavkům technické dokumentaci a požadavkům zákazníka.

### 3 Vyhodnocení výsledků dohledu

#### 3.1 Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 NV č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů. Upřesňující požadavky na systém řízení výroby při výrobě betonu jsou uvedeny v kapitole 9 normy ČSN EN 206+A2:2021, v kapitole 9 normy ČSN P 73 2404:2021, TKP kap. 16 a 18 a TKP kap. 17. Součástí kontroly systému řízení výroby je kontrola úplnosti průkazných (počátečních) zkoušek výrobku dle STO č. 030-063258.

#### 3.2 Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **B & BC, a. s.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v **STO č. 030-063258**.
- Při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny nedostatky (neshody) s požadovanými kritérii hodnocení, které by bránily funkci systému řízení výroby výrobce

### 4. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2, písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů., doplňována zprávami o dohledu nejméně jedenkrát za 12 měsíců.

### 5. Přílohy

1. Kontrolní list systému řízení výroby ze dne 2023-05-30 a 2023-06-01

