



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017**

**Pobočka 0300 – Plzeň**

# ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.  
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

**č. 030-064836**

Název výrobku:

**Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší**

výrobce:

**B & BC, a. s.**

IČO:

64832783

adresa:

330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

**Výrobní:**

Betonárna Zbůch, 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

Mísící centrum CE 55/2, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Mísící centrum HESS, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Betonárna Zruč, 330 08 Zruč, Vřesová 206

Betonárna Plzeň, 316 00 Plzeň, Tylova 57, areál Škoda a.s.

Betonárna Přeštice, 334 01 Přeštice, Průmyslová ul., par.č. 256/40 a 256/36

**Zakázka:** Z030150160

Číslo certifikátu: **204/C6/2016/030-053970** ze dne 2022-06-10

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 7 Počet stran příloh: 9

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

**Bohuslav Macháč**  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Plzeň 2023-06-02



Razítko aut204 autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika  
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158, ✉ e-mail: tzus03@iol.cz, www.tzus.cz  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100 IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

## 1 Všeobecné údaje

### 1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: B & BC, a. s.  
Sídlo : 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464  
Místo výroby: Betonárna Zbůch, 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464  
Mísící centrum CE 55/2, 330 22 Zbůch, Sokolská 464  
Mísící centrum HESS, 330 22 Zbůch, Sokolská 464  
Betonárna Zruč, 330 08 Zruč, Vřesová 206  
Betonárna Plzeň, 316 00 Plzeň, Tylova 57, areál Škoda a.s.  
Betonárna Přeštice, 334 01 Přeštice, Průmyslová ul., par.č. 256/40 a 256/36

### 1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku:

Beton pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021, dle Tab. F.1:

C 12/15 – XO (F.1)  
C 16/20 – XO (F.1)  
C 20/25 – XO; XC1 (F.1)  
C 25/30 – XO; XC1, XC2; XF1, XF2 (F.1)  
C 30/37 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD2; XF1 až XF4; XA1 až XA2 (F.1)  
C 35/45 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1)  
C 40/50 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1) – platné pro transport beton i pro mísící centra  
C 45/55 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1) – platné pro transport beton  
C 45/55 – XO; XC4; XD3; XF4; XA1 (F.1) – platné pro mísící centra  
C 50/60 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1) – platné pro transport beton i pro mísící centra

Beton pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší dle Beton pevnostní třídy C 12/15 a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, tab. F.1.1:

C 12/15 – XO (F.1.1)  
C 16/20 – XO, XC1, XC2 (F.1.1)  
C 20/25 – XO; XC1, XC2, XC3 (F.1.1)  
C 25/30 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD2, XF1 až XF3, XA1 až XA2 (F.1.1)  
C 30/37 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1)  
C 35/45 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1)  
C 40/50 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1) – platné pro transport beton i pro mísící centra  
C 45/55 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1) – platné pro transport beton  
C 45/55 – XO; XC4; XD3; XF4; XA1 (F.1) – platné pro mísící centra  
C 50/60 – XO; XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 (F.1.1) – platné pro transport beton i pro mísící centra





Beton pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší dle Beton pevnostní třídy C 12/15 a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, tab. F.1.2:

- C 12/15 - X0 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 12/15 - X0 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 16/20 - X0 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 16/20 - X0 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 20/25 - XC1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 20/25 - XC1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 25/30 – XC1 až XC3; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 25/30 – XC1 až XC3; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 25/30 – XC1 až XC3; XD1 až XD2; XF1 až XF3; XA1 až XA2 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 25/30 – XC1 až XC3; XD1 až XD2; XF1 až XF3; XA1 až XA2 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 30/37 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 30/37 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 30/37 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 30/37 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 35/45 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD2; XA1 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax22-S4 (F.1.2)
- C 40/50 90d – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-S4 (F.1.2)
- C 40/50 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA3 -CI 0,2-Dmax16-SF1 (F.1.2)
- C 40/50 90d – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA1 až XA3 -CI 0,2-Dmax16-SF1 (F.1.2)
- C 45/55 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA3 -CI 0,2-Dmax16-SF1 (F.1.2)
- C 50/60 – XC1 až XC4; XD1 až XD3; XF1 až XF4; XA3 -CI 0,2-Dmax16-SF1 (F.1.2)

Beton pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021, tab. F.2:

- C 30/37 – XM1, XM2 (F.2)
- C 35/45 – XM1, XM2, XM3 (F.2)
- V případě provzdušnění:
- C 25/30 XF2 až XF4 – XM1, XM2 (F.2)
- C 30/37 XF2 až XF4 – XM1, XM2, XM3 (F.2)



Beton nekonstrukční dle ČSN 73 6131:**C 16/20n XF1****C 20/25n XF3****C 25/30n XF3****C 30/37n XF3****MC 25 XF3, XF4****MCB-10**Beton pro cementobetonový kryt dle ČSN 73 6123-1, skupina CB II a CB III

Betony jsou vyráběny s konzistencí S1 – S5, C0 – C4, F1 – F6, SF1 – SF3

Maximální obsah chloridů, kategorie obsahu:

Cl 1,0 (bez výztuže)

Cl 0,4 (s ocelovou výztuží nebo jinými kovovými vložkami)

Cl 0,2 (s ocelovou výztuží nebo jinými kovovými vložkami)

Cl 0,2 (s předpjatou ocelovou výztuží v přímém kontaktu s betonem)

Cl 0,1 (s předpjatou ocelovou výztuží v přímém kontaktu s betonem)

Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použitá v betonu:  $D_{max}16$ ,  $D_{max}22$ , v případě betonů deklarované pro prostředí XM  $D_{max}16$ Vstupní materiály používané pro výrobu betonů**Cement:**

CEM I 42,5 SR3 Schelklingen

CEM II/A-LL 52,5 R Mokrá

CEM II/A-S 42,5 R Mokrá

CEM II/B-S 32,5 R Radotín

CEM II/B-S 32,5 R Mokrá

CEM III/B 32,5 L – LH/SR Mokrá

**Kamenivo použité při výrobě výše specifikovaných tříd betonu:**

DTK 0/4 mix a 0/4 mm - kamenolom Kaznějov

DTK 0/4 mm – kamenolom Příšov

HDK 4/8 mm - kamenolom Zahrádka, Trnčí, Litice

HDK 8/16 mm - kamenolom Zahrádka, Trnčí, Litice

HTK 8/16 mm - kamenolom Kaznějov

HTK 16/22 mm - kamenolom Kaznějov

HDK 16/22 mm - kamenolom Zahrádka, Trnčí, Litice

**Přísady:**

výrobce Sika CZ s.r.o. (SIKA ViscoCrete 4088 – všechny výrobny; SIKA ViscoCrete 4055 – všechny výrobny; SIKA LPS A-94/25 – všechny výrobny)

výrobce BASF (BASF MasterGlenium SKY 623 – výrobny Zbůch; BASF MasterGlenium SKY 665 – výrobny Zbůch; BASF MasterAir 214 – výrobny Zbůch)

výrobce CHRYSO chemie s.r.o.(CHryso Optima 257-všechny výrobny)

**Příměsi:**

Vápenný filer – lokalita Tmaň, Saxadol– jen výrobny Zbůch.

Popílek – lokalita elektrárna Počerady – výrobny Zruč, Plzeň, Přeštice

Kamenný odprach – kamenolom Litce, Zahrádka, Trnčí – všechny výrobny





**Počáteční zkoušky typu** – Předloženy nové průkazní a ověřovací zkoušky vydané laboratoří Horský s.r.o.:

- Zpráva č. P 1/23 – 02/2023
- Zpráva č. P 23/22 – 12/2022
- Zpráva č. P 22/22 – 09/2022
- Zpráva č. P 21/22 – 09/2022
- Zpráva č. P 10/22 – 06/2022
- Zpráva č. P 6/22 – 02/2022
- Zpráva č. P 4/22 – 01/2022
- Zpráva č. P 3/22 – 01/2022
- Zpráva č. P 2/22 – 01/2022
- Zpráva č. P 1/22 – 01/2022
- Zpráva č. P 29/20 – 07/2020
- Zpráva č. P 17/21 – 09/2021

Výrobky jsou zařazeny do **přílohy č. 2, skupina č. 01\_05** podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.

**Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**, vyráběné ve výrobě, pro konstrukce betonované na staveništi, montované konstrukce a pro prefabrikované konstrukční dílce, beton zhutňovaný nebo samozhutnitelný, neobsahující vzduchové póry jiné než záměrně vytvořené.

### 1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)

- **ČSN EN 206 + A2:2021** Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- **ČSN P 73 2404:2021** Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplňující informace.
- **ČSN 73 6123-1:2014** Stavba vozovek - Cementobetonové kryty - Část 1: Provádění a kontrola shody.
- **ČSN 73 6131:2010** Stavba vozovek - Kryty z dlažeb a dílců.

### 1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterými se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších předpisů

#### Seznam podkladů předložených výrobcem:

Dokumentace předložená výrobcem popisující zajištění systému řízení výroby

- Integrovaná příručka systému řízení
- Pracovní instrukce PP a TP
- Provozní řády jednotlivých betonáren
- Havarijní plán pro pracoviště a sklad přísad jednotlivých betonáren



- Prezenční listina školení – seznámení s pracovními instrukcemi
- Seznam schválených dodavatelů
- Technické specifikace vztahující se na výrobek a popis výrobku
- Průkazní zkoušky betonu

Protokoly a záznamy o zkouškách provedených výrobcem

- Záznamy o provozních zkouškách a kontrolách a statistické vyhodnocení zkoušek pevnosti betonu v tlaku
- Provozní záznamy betonárny
- Protokoly o zkouškách zajišťovaných u zkušebních laboratoří (např. zkoušky pevnosti betonu v tlaku, měření obsahu přírodních radionuklidů ve stavebním materiálu atd.)
- Protokoly o provedení kalibrace měřidel
- Dodací list čerstvého betonu
- Prohlášení o shodě

### 1.5 Informace o předchozím dohledu

Jedná se o opakovaný řádný dohled nad posuzovaným systémem řízení výroby. Předchozí dohled byl vykonán AO 204 ve dnech 8. a 9. června 2022 s kladným výsledkem. Byla vydána ZPRÁVA O DOHLEDU č. **030-063257** ze dne 10. června 2022.

## 2 Průběh dohledu

### 2.1 Datum provedení:

2023-05-30 a 2023-06-01

### 2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: Bohuslav Macháč

Posuzovatel: Jana Vagnerová

### 2.3 Způsob a rozsah dohledu

Dohled byl proveden nad řádným fungováním systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací - ČSN EN 206+A2, ČSN P 73 2404, ČSN 73 6123-1, ČSN 73 6131.

Dohled byl proveden v těchto výrobnách:

Betonárna Zbůch, 330 22 Zbůch, Sokolská č. p. 464

Mísící centrum CE 55/2, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Mísící centrum HESS, 330 22 Zbůch, Sokolská 464

Betonárna Zruč, 330 08 Zruč, Vřesová 206

Betonárna Plzeň, 316 00 Plzeň, Tylova 57, areál Škoda a.s.

Betonárna Přeštice, 334 01 Přeštice, Průmyslová ul., par.č. 256/40 a 256/36

Posouzení systému řízení výroby při dohledu též vycházelo z předložených podkladů výrobcem, uvedených v bodě 1.4 této zprávy a kontroly výrobních postupů ve výrobně, vedení záznamů o prováděných zkouškách a kontrolách výrobku. Doložena evidence a přehled prováděných zkoušek a kontrol, včetně hodnocení výsledků zkoušek.

Dodávaný produkt je podrobován výstupní kontrole, zda odpovídá daným požadavkům technické dokumentaci a požadavkům zákazníka.





### 3 Vyhodnocení výsledků dohledu

#### 3.1 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **B & BC, a. s.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posouzení systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technických specifikacích (viz bod 1.3 této zprávy) a vycházelo se z předložených podkladů výrobcem, uvedených v bodě 1.4 této zprávy a kontroly výrobních postupů ve výrobě.
- Na základě těchto podkladů byl vyplněn u výrobce kontrolní list „Prověрка systému řízení výroby“. Kopie tohoto kontrolního listu je přílohou této zprávy o dohledu.
- V rámci posouzení systému řízení výroby a předložených dokumentů a záznamů nebyly zjištěny žádné neshody se zavedenými postupy.
- Sortiment výroby splňuje požadavky pro Betony pevnostní třídy C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A2:2021 a ČSN P 73 2404:2021.

#### 3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Certifikát výrobku je používán v souladu s podmínkami pro jeho používání.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.
- Nedostatky, které by bránily fungování systému řízení výroby, nebyly při předchozím dohledu zjištěny, nebyl proto důvod pro kontrolu jejich odstranění.
- Předloženy nové průkazní a ověřovací zkoušky, které jsou uvedeny výše.

### 4 Závěr

Na základě posouzení systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu prováděnými nejméně jedenkrát za 12 měsíců.**

Na základě této zprávy o dohledu bude certifikát č. **204/C6/2016/030-053970 + příloha** zůstává v platnosti.

### 5 Přílohy

1. Kontrolní list ze dne 2023-05-30 a 2023-06-01.

