



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0300 – Plzeň

# ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 030-062455

Název výrobku:

## Betonové prefabrikáty

**Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy dle EN 13747+A2**

**Prvky opěrných stěn dle EN 15258**

výrobce:

**B&BC, a.s.**

IČO: 648 32 783  
adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská 464  
Výrobna: **B & BC, a. s. závod Prefa Zbůch**  
adresa: 330 22 Zbůch, Sokolská 464  
Zakázka: Z030080217

Číslo osvědčení: **1020-CPR- 030038732** ze dne: **24.10.2014**  
**1020-CPR- 030047830**

Počet stran zprávy včetně strany titulní: **6** Počet stran příloh: **6**

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

**Ing. Josef Kabát**  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:



Plzeň, 2021-11-09

**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího oznamovaného subjektu

Razítko oznamovaného subjektu 1020

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznamovaného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika  
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax:+420 377 430 347, Internat.:+420 377 244 158, ✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100 IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

# 1 Všeobecné údaje

## 1.1 Údaje o výrobc

Obchodní jméno: **B&BC, a.s.**

Sídlo: 330 22 Zbůch, Sokolská 464

## 1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: **Betonové prefabrikáty**

**Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy dle EN 13747+A2**

**Prvky opěrných stěn dle EN 15258**

Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:

- ***Betonové prefabrikáty (všeobecně)***

- Jedná se o prefabrikované železobetonové nepředpjaté prvky určené pro nosné a nenosné konstrukce pozemních a dopravních staveb.

- Prvky jsou vyráběny z betonu pevnostních tříd:

C 25/30, C 35/45 a C 30/37

- Výztuž tvoří betonářská ocel:

BSt 500 S (B 500B) a BSt 500 M (B 500A)

- ***Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy dle EN 13747***

- Jedná se o nepředpjaté prefabrikované deskové dílce vyrobené z vyztuženého betonu, které se s nadbetonovanou vrstvou používají pro spřažené stropní desky. Zejména pro stropní konstrukce všech typů budov (rodinné domy, budovy pro občanskou a bytovou výstavbu, průmyslové objekty, sklady atd.)

- Dílce se zhotovují vždy na konkrétní zakázku, a to podle platné, k tomu zhotovené výkresové dokumentace. Dokumentace je posuzována dle obecných technických podmínek výrobce, zda je v souladu s platnými normami.

- Prefabrikované stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy jsou vyráběny do těchto limitních rozměrů: délka do 7.600 mm a šířky do 2.700 mm.

- Pro výrobu výše uvedených prvků se používá betonové směsi o pevnostní třídách: C 25/30.



- **Prvky opěrných stěn dle EN 15258**

- Jedná se o prefabrikované prvky vyrobené z obyčejného prostého betonu, ze kterých se zhotovují opěrné stěny. Výrobky, které zahrnuje tato evropská norma, jsou určeny k vytváření opěrných stěn například pro tyto účely:

- zajištění zemních výkopů a rýh
- opora násypů pro pozemní komunikace, zpevněné plochy, atd.
- mostní opěry a křídla
- zadržení různých druhů sypkých materiálů (písek, štěrk, atd.)

- Vyrábí se ve variantě:

- **Prefabrikované bloky „LegoBlok“**

- Bloky mají na horní straně výstupky a na spodní straně prohlubně pro vzájemné spolupůsobení v konstrukci.
- Pro použití je zpracován statický výpočet (dle Eurokódu), výpočet je pro jednotlivé varianty geologických a zatěžovacích podmínek.
- Vyrábí se typizovaných řadách:
  - velký: 1.600 x 800 x 400 mm, hmotnost: 1.200 kg
  - malý: 800 x 800 x 400 mm, hmotnost: 600 kg
  - stříška: 1.600 x 920 x 370 mm, hmotnost: 550 kg
  - prvky nejsou vyztuženy betonářskou výztuží

### 1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- Norma EN 13747:2005+A2:2010 Betonové prefabrikáty – Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy
- Norma EN 15258:2008 Betonové prefabrikáty – Prvky opěrných stěn

### 1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Norma ČSN EN 13369 Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

#### Dokumentace výrobce:

- P-QMS Příručka jakosti
  - Směrnice SQ – 08/10 Kontrola, zkoušení a měření
  - Organizační řád OŘ – 08/01 Organizační řád organizace
  - Směrnice SQ/E – 08/01 Řízení dokumentů a záznamů
  - Směrnice SQ – 08/03 Metrologický řád



- Směrnice SQ – 08/11 Řízení neshodného produktu
- Směrnice SQ/E – 08/04 Opatření k nápravě, preventivní opatření
- Směrnice SQ/E – 08/06 Kvalifikace a výcvik
- Evidence měřidel, Kalibrační a ověřovací listy
- Technologický postup pro výrobu dílců TP 06 622 filigrány, TP 06 660 opěrné stěny
- Podnikové předmětné normy

#### Počáteční zkoušky typu výrobku:

- Součástí všech ITT jsou průkazní zkoušky betonu pro příslušné pevnostní třídy, Statické výpočty pro daný prvek, doklady o kvalitě vstupních materiálů, výsledky zkoušek vlastností dle tabulky ZA.1 příslušných norem. Od certifikace nebyla počáteční zkoušky typu doplňovány ani měněny.
- - **Stropní deskové dílce pro spřažené stropní systémy dle EN 13747+A2**
    - Složka pro počáteční zkoušky typu výrobku ozn. Zpráva č.1 – Prefabrikovaná stropní deska Viladům I-VI, Plzeň – Sylván vydaná 02/2008.
      - Statický výpočet: Ing. Jiří Šmejkal – ČKAIT 02000066, autorizovaný inženýr v oboru statika a dynamika staveb, dne 2008-02-08.
  - **Opěrné stěny dle EN15258**
    - Složka pro počáteční zkoušky typu výrobku (ITT) Zpráva č. 1-V/2013 Legoblok ze dne 2013-01-07
      - Statický výpočet: Ing. Petr Hampel – ČKAIT 0300703, autorizovaný inženýr v oboru statika a dynamika staveb, dne 10/2012

#### Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:

- Zajišťovaných výrobcem
  - zkoušky čerstvého betonu
  - zkoušky pevnosti betonu v tlaku
  - výrobní a kontrolní listy výrobků
  - kontrola hotových výrobků
- Zajišťované externě
  - Zkoušky obsahu přírodních radionuklidů



### Certifikáty a osvědčení:

- Certifikát č. QMS-4617/2020 o zavedení a udržování systému řízení kvality dle ČSN EN ISO 9001:2016 vydaný společností Stavcert, dne 2021-05-20, s platností do 2023-10-02

## 1.5 Informace o předchozím dozoru

- Jedná se o řádný dozor nad certifikovaným systémem řízení výroby. Předchozí dozor byl ukončen vydáním zprávy č. 030-060587 o dozoru nad certifikovaným systémem řízení výroby vydaný TZÚS Praha, s.p. – pobočka Plzeň ze dne 2020-09-30 s kladným výsledkem.

## 2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení: 2021-26-10

### 2.2 Dozor vykonali:

vedoucí posuzovatel: Ing. Josef Kabát

posuzovatel: Martin Šindelář

### 2.3 Způsob a rozsah dozoru

- Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací EN 13747+A2, EN 15258.

### 2.4 Výsledky posouzení nad systémem řízení výroby

- Výsledky z dozoru jsou uvedeny v Kontrolním listu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a je v kopii přílohou této zprávy.
- V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody.

## 3 Vyhodnocení výsledků dozoru

### 3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **B&BC, a.s.** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technických specifikacích: **EN 13747 a EN 15258**
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny.

### 3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých byla osvědčení vydána.



## 4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací **EN 13747+A2**, **EN 15258** a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

## 5 Přílohy

1. *Kontrolní list – systému řízení výroby – při dohledu* (6 stran)

**KONEC PROTOKOLU**

