



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.  
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované zkušební laboratoře, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017  
Pobočka 0300 – Plzeň

# ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 030-063419

Název výrobku:

**Silniční dílce**

typ / varianta: pro provizorní vozovky a plochy, řady B&BC panel silniční

výrobce:

**B&BC, a.s.**

IČO: 648 32 783  
Adresa: 330 22 Zbůch, Sokolovská 464  
Výrobna: **B&BC, a.s. závod Prefa Zbůch**  
Adresa: 330 22 Zbůch, Sokolovská 464  
Zakázka: Z030110190

Číslo certifikátu: 204/C5/2017/030-055208 ze dne 2020-08-04

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 7 Počet stran příloh: 5

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

  
**Ing. Josef Kabát**  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Plzeň, 26. července 2022



Razítko autorizované osoby 204

  
**Ing. Alexander Trinner**  
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího notifikované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Pobočka 0300 - Plzeň,  
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax:+420 377 430 347, Internat.:+420 377 244 158,  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha I Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika  
✉ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz  
IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

## 1 Všeobecné údaje

### 1.1 Údaje o výrobcí

**Výrobce:** B&BC, a.s.  
**Sídlo:** Sokolovská 464, Zbůch 330 22

### 1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku:

#### **Silniční dílce**

typ: pro provizorní vozovky a plochy, řady B&BC panel silniční

Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:

- Jedná se o železobetonové prefabrikované plošné dílce určené k vytvoření pojezdové vrstvy dočasných komunikací nebo pro krytí zpevněných venkovních ploch.
- Plochy ze silničních dílců řady B&BC panel silniční mohou mít maximální podélný sklon 5 % a musí být uloženy ve štěrkopískovém stejnoměrném loži
- Dílce se vyrábějí na základě typové výkresové dokumentace a statického výpočtu.
- Dílce jsou vyrobeny z:
  - betonu C 35/45 s třídou odolnosti prostředí XF4
  - vyztuženy betonářskou ocelí třídy 10 505 (R) (B 500 A, B 500 B), vyztuž není svařována
  - závěsné prvky jsou vyrobeny z oceli třídy 11 373 (EZ) za tepla válcované
  - deklarované minimální krytí vyztuže je 35 mm
  - rozměry a značení jsou uvedeny v tabulce Tab. 1

**Tab. 1** Výrobová řada B&BC panel silniční

Název / značka	Rozměry			Objem	Hmotnost
	délka	šířka	výška		
[ - ]	[mm]	[mm]	[mm]	[m <sup>3</sup> ]	[kg]
B&BC panel silniční 300-120-21,5	2 990	1 190	215	0,763	1 900
B&BC panel silniční 300-120-15	2 990	1 190	150	0,524	1 300
B&BC panel silniční 150-120-15	1 490	1 190	150	0,262	660
B&BC panel silniční 300-200-21,5	2 990	1 990	215	1,290	3 200
B&BC panel silniční 300-200-15	2 990	1 990	150	0,833	2 160



Zatřídění výrobku dle nařízení vlády:

- Podle přílohy 2 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, je výrobek zařazen do skupiny výrobků č. 9 pořadové číslo 15 a způsob posuzování shody odpovídá § 8 tohoto NV. V souladu s § 10 byla posuzována shoda výrobku podle § 5.

**1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)**

- **Stavební technické osvědčení (STO) č. 030-055206** vydané TZÚS Praha – pobočka Plzeň, ze dne 2017-06-30, platné do 2020-06-30, prodloužené rozhodnutím č. **030-060285** ze dne 30.06.2020 do 30.06.2023.

**1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu**

- Technický návod **TN 09.15.01** Výrobky pro zpevněné venkovní plochy – Silniční dílce
- Norma **ČSN EN 206+A2** Beton – Část 1: Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- Norma **ČSN EN 13369** Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty
- Norma **ČSN 72 3000** Výroba a kontrola betonových stavebních dílců. Společná ustanovení
- Norma **ČSN 73 1201** Navrhování betonových konstrukcí pozemních staveb
- Norma **ČSN 73 1326** Stanovení odolnosti povrchu cementového betonu proti působení vody a chemických rozmrazovacích látek

Dokumentace výrobce:

- ISŘ 08/2020 Příručka řízení
  - Směrnice SQ – 08-10 Kontrola, zkoušení a měření
  - Organizační řád OŘ – 08-01 Organizační řád organizace
  - Směrnice SQ/E – 08-02 Spisový řád
  - Směrnice SQ – 08-03 Metrologický řád
  - Směrnice SQ – 08-11 Řízení neshodného produktu
  - Směrnice SQ/E – 08-04 Opatření k nápravě, preventivní opatření
  - Směrnice SQ/E – 08-06 Kvalifikace a výcvik
  - Směrnice SQ/E – 08-16 Nákup
- Evidence měřidel, Kalibrační a ověřovací listy
- Technologický postup pro výrobu dílců
- Výkresová a výrobní dokumentace:





## 2.2 Dohled provedli:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Josef Kabát

Posuzovatel: ----

## 2.3 Způsob a rozsah dohledu

- Při dohledu byly provedeny zkoušky výrobku a posouzení systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací STO č. 030-055206
- Jedná se o pravidelný dohled.

## 2.4 Odběr vzorků

- Byly odebrány vzorky betonu na zkoušku pevnosti v tlaku a odolnost vůči působení prostředí. Odběr provedl Ing. Kabát.
- Ostatní kontrolní měření a posouzení výrobních postupů byly provedeny přímo ve výrobě **B&BC Prefa Zbůch** v den provedení dohledu (viz 2.1)

## 2.5 Výsledky zkoušek výrobku

- Protokol č. 030-063416 o zkouškách silničních panelů, ze dne 2022-07-26, vydaný TZÚS Praha, s.p. – pobočka Plzeň

## 2.6 Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

- Posouzení systému řízení výroby při dohledu nad certifikovaným výrobkem vycházelo z předložených podkladů výrobcem a kontroly výrobních postupů ve výrobě a bylo provedeno v rozsahu stanoveném pro daný výrobek příslušnou technickou specifikací STO č. 030-055206.
- Na základě těchto podkladů byl vyplněn kontrolní list „Záznam o prověrce systému řízení výroby u výrobce“, který je uložen na pobočce Plzeň TZÚS Praha, s.p. Kontrolní list v kopii byl předán výrobcí.

# 3 Vyhodnocení výsledků dohledu

## 3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek výrobku

Certifikovaný výrobek uvedený v bodě 1.2 odpovídá požadavkům technické specifikace uvedeným v bodě 1.3. Přehled výsledků posouzení je uveden v tabulce



Tab. 3 Seznam sledovaných vlastností a jejich zkoušek

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušek	Požadovaná / deklarovaná úroveň	Vyhodnocení zkoušky
1	2	3	4	5	5
Únosnost při zatížení	Statický výpočet	Kontrola výpočtu podle ČSN EN 1992-1-1	Odpovídá požadavkům návrhové normy	P: Splnění požadavků návrhové normy	vyhovuje
Odolnost vůči působení prostředí	030-063416	ČSN 73 1326	Výsledky zkoušek: odpad povrchu max. 138,1 g/m <sup>2</sup> (A) 116,7 g/m <sup>2</sup> (C)	P: odpad povrchu po 75 cyklech (C) nebo 100 (A) max. 1000 g/m <sup>2</sup>	vyhovuje
Pevnost betonu v tlaku	030-063416	ČSN EN 12390-3	Výsledky zkoušek: min. pevnost 57,3 prům. 58,4 N/mm <sup>2</sup>	P: min. hodnoty: [N/mm <sup>2</sup> ] jednotlivě 41 průměr 49	vyhovuje
Mezní odchylky rozměrů	030-063416	ČSN 73 0212-5 ČSN EN 13369	Výsledky zkoušek: uvedeny v protokolu v příloze	D: mezní úchytky: délka ± 20 mm šířka ± 15 mm tloušťka ± 10 mm	vyhovuje
Značení výrobků	030-063416	ČSN 72 3000	Značení zjištěné: Označení výrobce, datum výroby, typ výrobku	P: Označení výrobce, datum výroby, typ výrobku	vyhovuje
Bezpečnost úchytů	030-063416	Kontrola výpočtu podle ČSN EN 1992-1-1 ČSN 73 1201	Zjištěno: průměr úchytu 16 mm	P: Splnění požadavků zkušební popřípadě návrhové normy: úchyt 16 mm	vyhovuje
Tloušťka krycí vrstvy, poloha výztuže	030-063416	ČSN EN 13369	Zjištěno krytí min 36 mm	P: Min. krytí výztuže 35mm, výztuž dle výr. dokumentace	vyhovuje
Odolnost proti trhlinám	030-063416	ČSN EN 13369	Nebyly zjištěny smršťovací trhliny	P: Max. šířka smršťovacích trhlin 0,10 mm	vyhovuje
Povrchové vady	030-063416	ČSN EN 13369	Výsledky zkoušek: uvedeny v protokolu v příloze	D: Povrch betonu na viditelném povrchu uzavřený, rovný. Max. velikost pórů šířka 10 mm, hloubka 5 mm.	vyhovuje



### 3.2 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **B&BC, a.s** obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci STO č. 030-055206
- Neshody nebyly zjištěny.

### 3.3 Vyhodnocení dodržování dalších podmínek platnosti certifikátu

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých byl certifikát vydán.

## 4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že:

- Vlastnosti výrobku odpovídají technické specifikaci STO č. 030-055206
- Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

## 5 Přílohy

1. *Protokol č. 030-063416 o zkouškách prefabrikovaných železobetonových B&BC panelů silničních, vydaný TZÚS Praha, s.p., pobočka Plzeň (5 stran)*

**K O N E C   Z P R Á V Y**

